

maxtruder

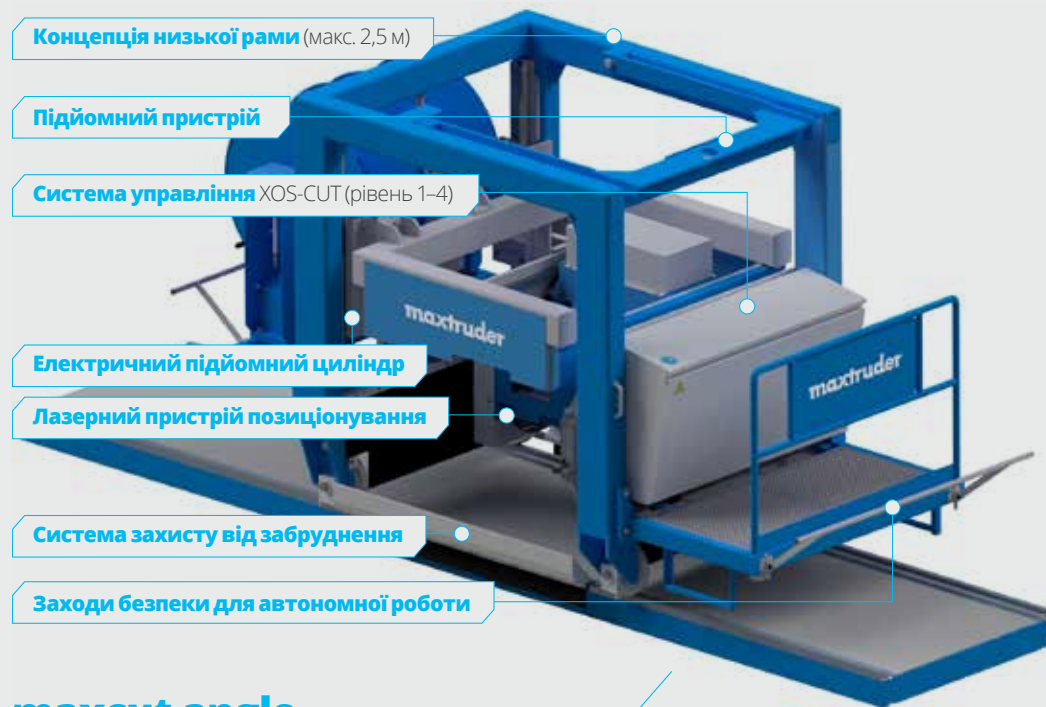
maxcut

70
YEARS

UA

maxcut

Пила, яка адаптується під ваші задачі



maxcut angle

- **Рама:** фронтальне і портальне виконання
- **Ріжучий модуль:** поперечне різання і різання під кутом / поздовжнє різання
- **Автономний ріжучий модуль:** для автономного різання цілих формувальних доріжок
- **Модуль для розтяжки дроту:** для укладання арматурного дроту
- **Плоттер:** для маркування бетонних виробів
- **Комунікаційний модуль:** бездротове з'єднання з системами управління виробництвом більш високого рівня

Робота з найточнішими пилами для бетону з представлених на ринку.

Завдяки модульній конструкції можлива будь-яка конфігурація. Також можливе просте переналаштування згодом. Різання під кутом, поперечне і поздовжнє різання. Для виробів товщиною до 50 см. Найшвидша пила на ринку завдяки інтелектуальній системі керування.

Дуже зручна для користувача система управління XOS-CUT керує всіма функціями пилки. Холості проходи усуваються, різання оптимізується до максимальної швидкості. Відповідно до механічної частини система керування складається з комбінованих модулів, починаючи з плоттера і закінчуючи автономним модулем для різання цілих формованих смуг/полотен з максимальною точністю.

Для забезпечення підвищеного терміну служби полотна пилки і низьких витрат. Зручність обслуговування і високу надійність ми вважаємо невід'ємними факторами. Наші пили ріжуть переднапружені бетонні вироби безпосередньо на виробничому формувальному настилі. Товщина виробів може становити до 500 мм і ширина до 2400 мм.



На 20 % швидше

Рішення для автоматичного різання



90 сек.

Швидка різка



4 рівня

Варіанти автоматизації



maxcut angle
Відеоролик про продукт

maxcut

Додаткові варіанти пил



maxcut tsf

maxcut tsf

Пила для прямолінійного різання tsf ріже в ручному та напівавтоматичному режимі попередньо напружені бетонні вироби товщиною до 42 см. Вона вирізняється дуже компактною конструкцією, тому її легко застосовувати навіть у наявних установках. Ця пила вирізняється точним напрямком полотна і дуже потужним ріжучим приводом. Оператор переміщує пилу в положення для різання і вручну керує різанням.

maxcut tsx

Пряма пила tsx спеціально розроблена для невеликих потужностей різання і товщини виробів до 22 см. Дуже просте обслуговування дає змогу отримувати будь-які рівні розпили поперек формувальної доріжки. Оператор переміщує пилу в положення для різання і вручну керує різанням.

Основні переваги



Зручність у використанні

- Простота і зручність в експлуатації для отримання точних розпилів
- Ручна, напівавтоматична або автоматична система керування
- Дуже зручна для техобслуговування конструкція машини



Економічність

- Мала тривалість циклу на розпил від 60 до 120 секунд
- Мінімальні експлуатаційні витрати, дуже великий термін служби полотна пилки
- Можливість простої інтеграції в наявні установки



maxcut tsf

Відеоролик про продукт

Якість та ефективність

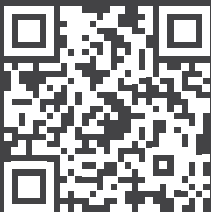
Ми поєднуємо обидві характеристики.

Головний офіс компанії

MAX-truder GmbH
Зюденбургер Вуне 60
39116 Магдебург, Німеччина

Філія компанії

MAX-truder GmbH
Райнштрассе 40
55435 Гау-Альгесхайм, Німеччина



Цікаві новини галузі:

Відкрийте для себе наші соцмережі!



+49 (0) 6725 300 990



info@maxtruder.com



www.maxtruder.com