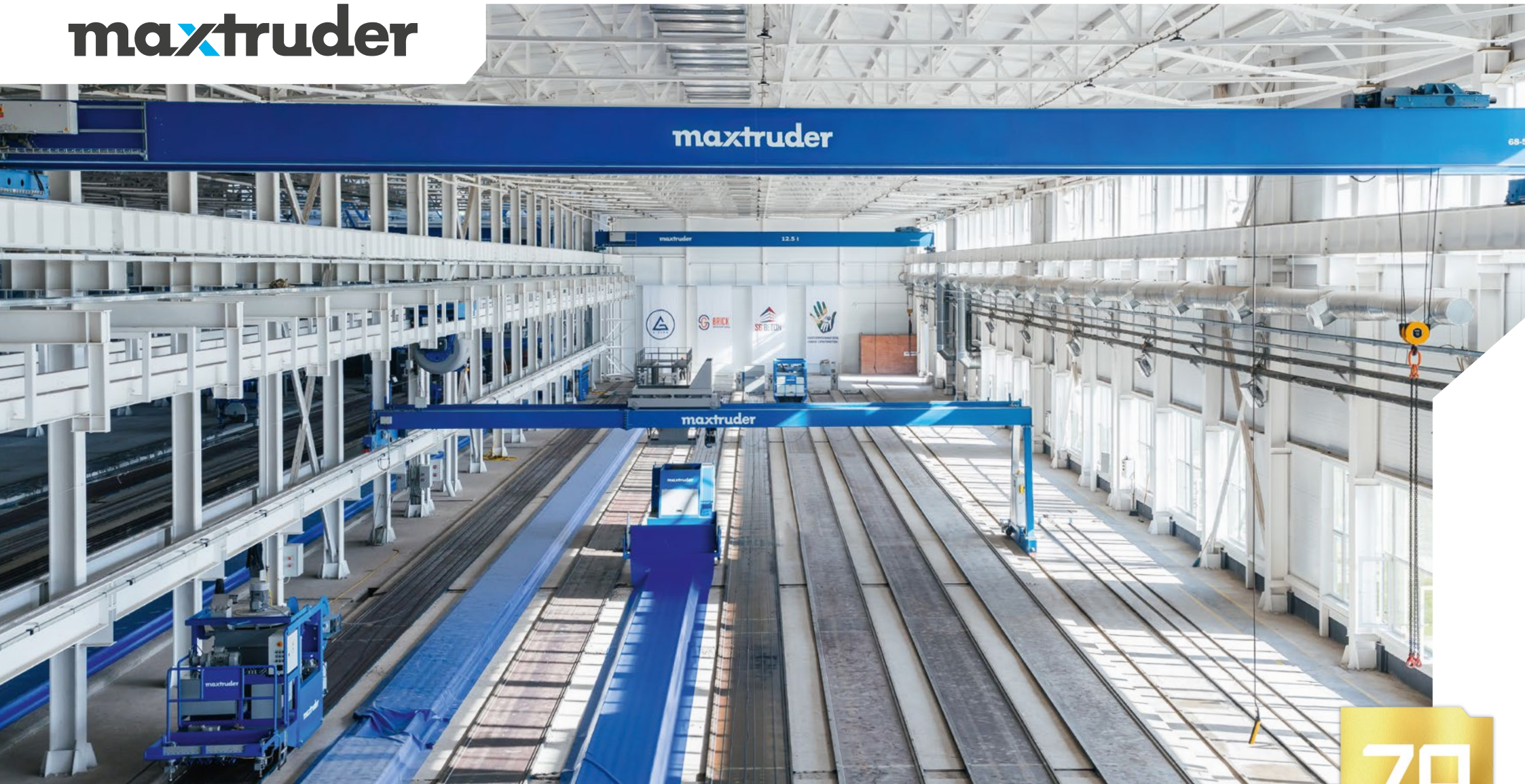


maxtruder



**IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER
FÜR BETONFERTIGTEILWERKE.**



Hauptsitz MAX-truder GmbH - Sudenburger Wuhne 60, 39116 Magdeburg, Deutschland
Niederlassung MAX-truder GmbH - Rheinstraße 40, 55435 Gau-Algesheim, Deutschland

Precast your future.



ÜBER MAX-TRUDER

Im Jahr 2024 feierte die MAX-truder GmbH stolz 70 Jahre Erfahrung, Kompetenz und Tradition in der Betonfertigteilindustrie – ein beeindruckender Weg voller erfolgreicher Meilensteine. Seit 1954 haben wir weltweit über 450 Fertigteilwerke erfolgreich installiert und uns als globaler Marktführer für maßgeschneiderte Lösungen zur effizienten Herstellung von Betonfertigteilen etabliert. Unser Name steht für höchste Qualität und Zuverlässigkeit – Werte, auf die sich unsere Kunden täglich verlassen.

Über unser internationales Netzwerk bedienen wir wichtige Märkte rund um den Globus und liefern fortschrittliche Technologien sowie innovative Lösungen. Unsere modularen MAX-truder Maschinen und Fertigungsanlagen gewährleisten maximale Flexibilität und ermöglichen es unseren Kunden, sich problemlos an wechselnde Marktanforderungen anzupassen.

Im Zentrum unseres Erfolgs steht unser Anspruch, die Technologie im Fertigteilbau kontinuierlich weiterzuentwickeln. Von modularen skalierbaren Betonfertigteilwerken bis hin zu Maschinen, die die stärksten Hohlplatten mit kürzesten Aushärtungszeiten und geringstem Zementverbrauch produzieren – MAX-truder setzt Maßstäbe in der Branche. Unsere präzisen Spann- und Nachspannsysteme sowie die revolutionäre Betonschneidtechnologie werden vollständig in Deutschland entwickelt, konstruiert und gefertigt – für höchste Qualität, Präzision und Langlebigkeit.

Auch in Zukunft bleibt MAX-truder ein Vorreiter der Fertigteilbauweise – mit dem Ziel, die Branche nachhaltig zu prägen und neue weltweite Standards in Qualität und Effizienz zu setzen.



Stefan Wittek
Geschäftsführer

„Mit über 70 Jahren Erfahrung ist MAX-truder ein zuverlässiger Partner, der für Fachkompetenz und innovative Technologien in der Fertigteilbetonbranche steht. Unser Team setzt sich dafür ein, Produkte in höchster Qualität genau nach den Anforderungen unserer Kunden zu liefern.“



Arne Völker
Operativer Geschäftsführer

„Unsere weltweite Präsenz und innovativen Lösungen zeigen unser Engagement für Spitzenqualität und Kundenzufriedenheit. Bei MAX-truder gestalten wir die Zukunft – mit deutscher Qualität und Zuverlässigkeit.“

WIR BRINGEN ÜBER SIEBEN JAHRZEHNTE ERFAHRUNG, EXPERTISE UND TRADITION IN JEDES PROJEKT.

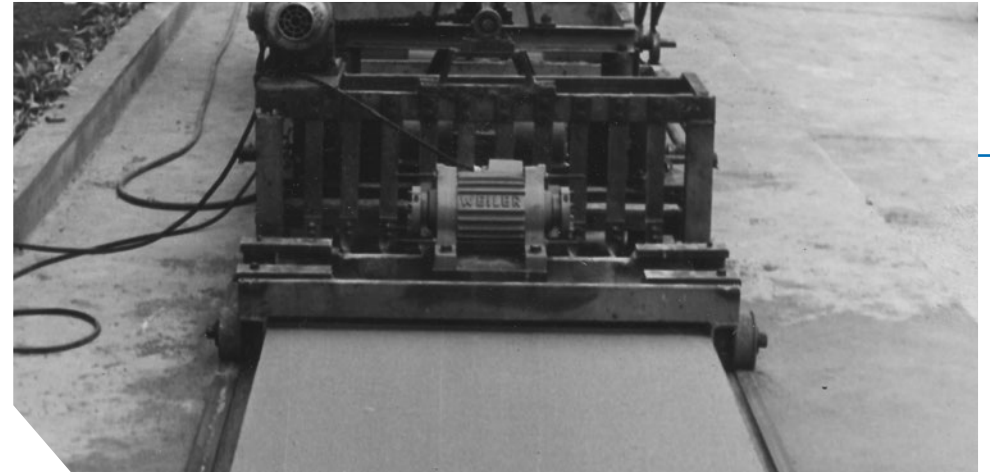
WIR NUTZEN UNSERE ERFAHRUNG,

50er Die ersten Jahre



- 1954 / Gründung der Maschinenfabrik weiler Brauer KG in Weiler
- 1955 / Erster Gleitfertiger für vorgespannte Deckenträger
- 1955 / Fertigung einer einfachen Betonsäge und Vorspanngeräten
- 1958 / Erster Besuch der Baumaschinenmesse BAUMA in München

60er Entwicklung



- 1961 / Erster Gleitfertiger für Deckenhohlplatten
- 1963 / Erster Mehrlagenfertiger für Hohlplatten
- 1968 / Auslieferung der 10. Gleitfertiger-Anlage für Deckenträger nach Italien

Alles begann vor über 70 Jahren, im Jahr 1954, als unser Unternehmen in Weiler bei Bingen gegründet wurde - ursprünglich unter dem Namen weiler Brauer KG. Unser Schwerpunkt lag zunächst in der Herstellung von Gleitfertigern für die Produktion von vorgespannten Deckenträgern.

Die 1960er Jahre waren für uns eine entscheidende Zeit, in der wir bahnbrechende Fortschritte in der Betontechnologie erzielt haben. In diesem Jahrzehnt brachten wir den ersten Gleitfertiger für vorgespannte Hohlplatten auf den Markt und entwickelten darüber hinaus den innovativen Mehrlagenfertiger.

70er Schritte in die Welt



- 1970 / Ausweitung des Exports: Australien, Kanada, der Nahe Osten und Südeuropa
- 1972 / Erster Universal-Gleitfertiger: Durch Austausch von Formeinsätzen werden Träger und Hohlplatten mit nur einer Maschine hergestellt
- 1976 / Erste Bündelspannpresse zum gleichzeitigen Spannen mehrerer Drähte
- 1978 / Erste Gleitfertiger mit einer Überbreite von 240 cm

80er Neuer Fokus

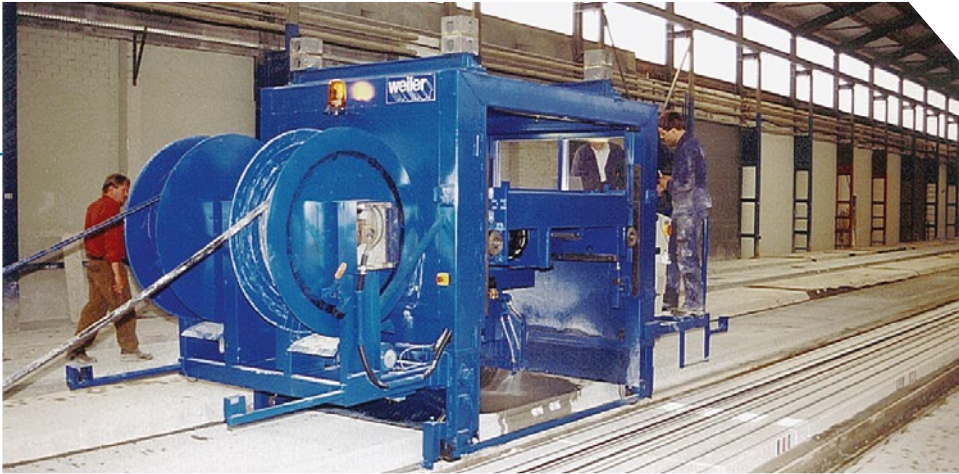


- 1980 / Erster Säge-Vollautomat
- 1982 / Stationäre Säge-Anlagen für Winkel- und Längsschnitte
- 1986 / Weltneuheit auf der BAUMA: Universal-Gleitfertiger mit hydraulischem 4-Rad-Antrieb
- 1988 / Entwicklung vom Maschinen- zum Anlagenbauunternehmen

Die 1980er Jahre brachten eine Welle der Veränderung, als wir eine Phase der Innovation und Erneuerung einleiteten, die unsere Identität nachhaltig prägte.

UM INNOVATION VORANZUTREIBEN.

90er Automatisierung



- 1990 / Fahrbare hydraulische Universalsäge für Winkel- und Längsschnitte
- 1992 / Erste komplette Gleitfertiger-Anlage für Deckenträger und Hohlplatten in der Türkei, gefolgt von weiteren acht Anlagen
- 1994 / Erster Extruder für Deckenhohlplatten 15, 20, 25 und 32 cm hoch
- 1998 / Zweite Generation des Extruders, erste Hohlplatten 40 cm hoch

Die 1990er Jahre führten diese Dynamik mit bahnbrechenden Innovationen und bedeutender Expansion fort und verschoben die Grenzen des Machbaren. Die 2000er Jahre standen im Zeichen eines außergewöhnlichen Wachstums und Wandels, in dem wir unsere Position als führender Anbieter kompletter und schlüsselfertiger Lösungen im Fertigteilbau festigten.

00er Fortschrittliche Technologie



- 2000 / Erste Anlage in Südafrika, gefolgt von fünf weiteren Projekten
- 2001 / Erste Extruder-Anlage in Bahrain, gefolgt von weiteren 22 Anlagen im Mittleren Osten
- 2004 / Erste Betonmischanlage
- 2009 / Dritte Extruder-Generation

BAHNBRECHENDE INNOVATIONEN

10er Exportweltmeister



- 2010 / Erste mobile Extruderanlage für Hohlplatten 15 und 20 cm hoch
- 2012 / Erste Kipptischanlage und Batterieschalung entwickelt und in Betrieb genommen
- 2014 / Anlagenlieferungen in die Mongolei, nach Usbekistan, Mexiko, Russland und Kasachstan
- 2017 / Übernahme der weiler GmbH und Rebranding in MAX-truder GmbH
- 2017 / Neue Querschnitte für Hohlplatten
- 2019 / Erstes Spannsystem maxtension smart

Unsere Erfolgsgeschichte –
von 1954 bis heute



- 2021 / Erste modulare Betonsäge
- 2022 / Eröffnung des größten Betonfertigteilterwerks in der Unternehmensgeschichte in Kasachstan
- 2023 / Erstes Nassguss-Produktionssystem für Rammpfähle – entwickelt und in Betrieb genommen
- 2024 / Erste modulare Winkelschnitt-Betonsäge
- 2025 / Erste Vorbereitungsmaschine mit ergonomischem Bedienkonzept

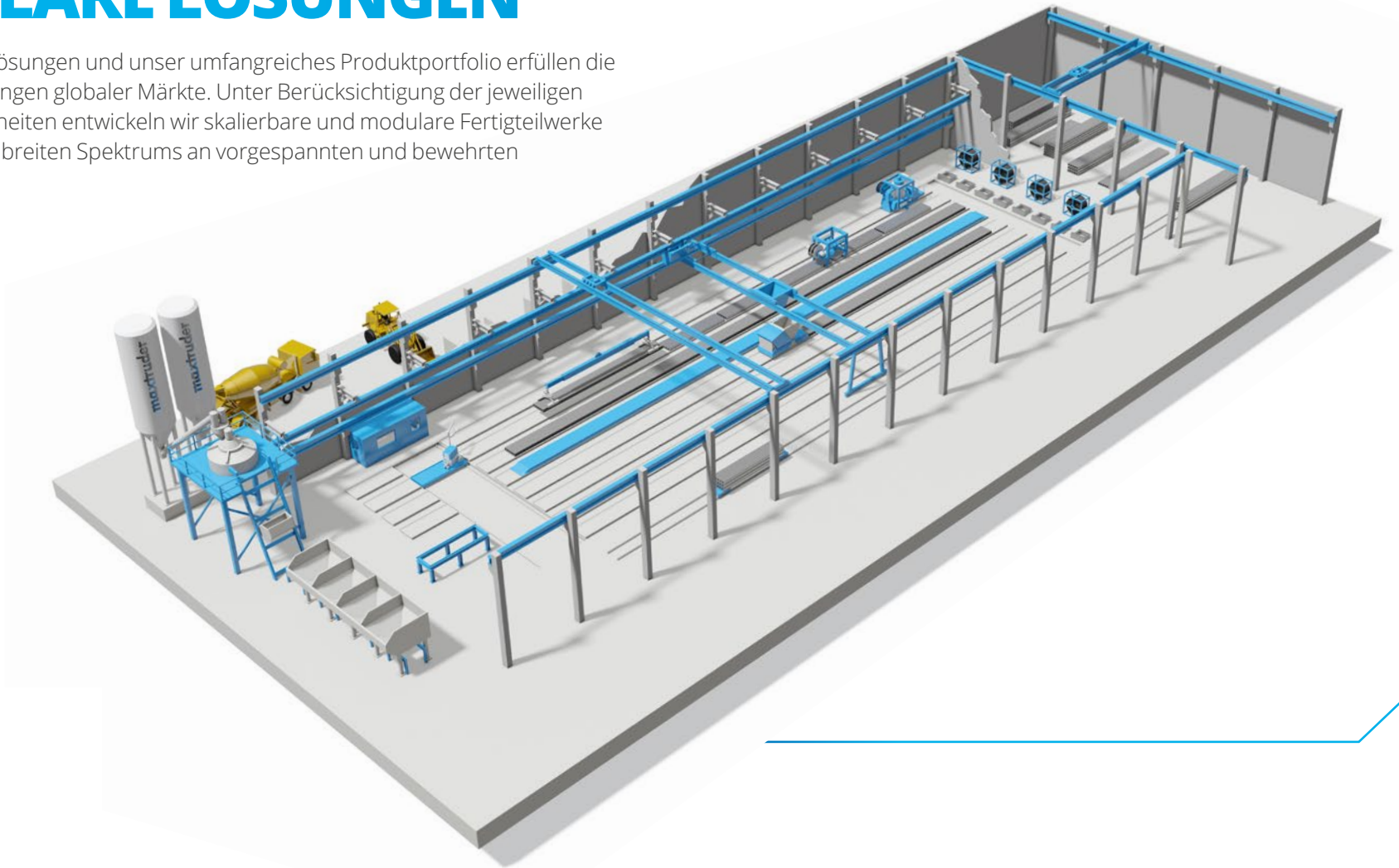
20er Zeit für Innovation



Die 2010er Jahre setzten unsere Tradition der Innovation und Expansion fort und brachten uns internationale Anerkennung. Auch in den 2020er Jahren entwickeln wir uns stetig weiter und gestalten die Möglichkeiten im Bereich des Fertigteilbaus neu. Unsere Reise, gegründet auf einer starken Tradition, trägt weiterhin zur Zukunft der Branche bei.

WIR BIETEN MASSGESCHNEIDERTE, MODULARE LÖSUNGEN

Unsere innovativen Lösungen und unser umfangreiches Produktportfolio erfüllen die vielfältigen Anforderungen globaler Märkte. Unter Berücksichtigung der jeweiligen regionalen Besonderheiten entwickeln wir skalierbare und modulare Fertigteilwerke zur Herstellung eines breiten Spektrums an vorgespannten und bewehrten Betonprodukten.



MAXELEMENTS



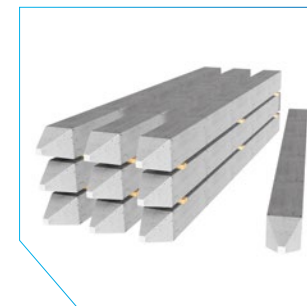
Hohlplatten



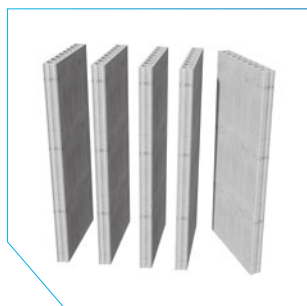
Massivdecken



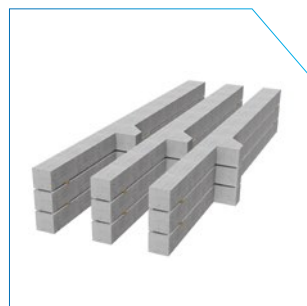
T-Träger



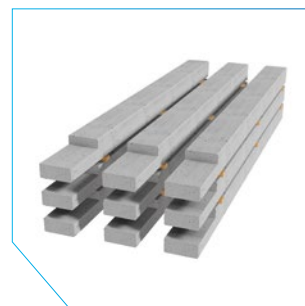
Ramppfähle



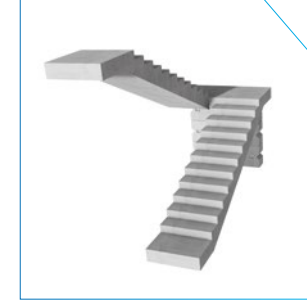
Hohlwände



Stützen



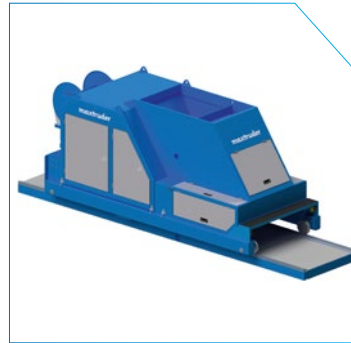
Träger



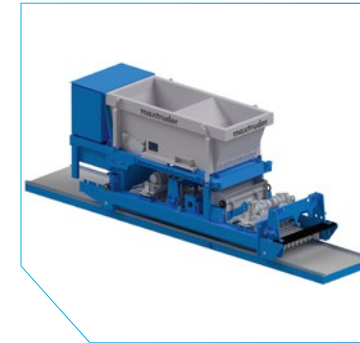
Treppen

**FÜR DIE HERSTELLUNG VON
FERTIGTEILELEMENTEN AUS BETON.**

WIR ENTWICKELN, KONSTRUIEREN UND FERTIGEN IN DEUTSCHLAND.

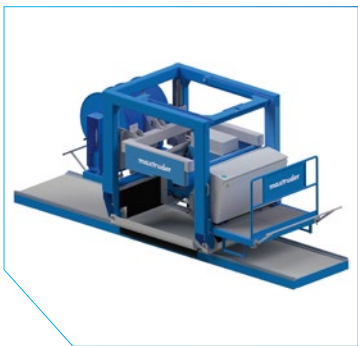


Extrudertechnologie
maxtruder

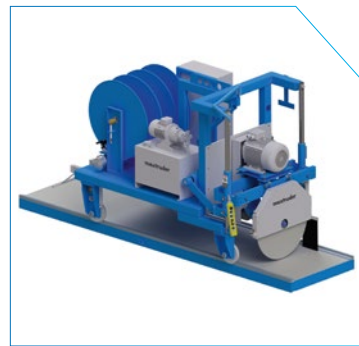


Gleitfertigertechnologie
maxcaster

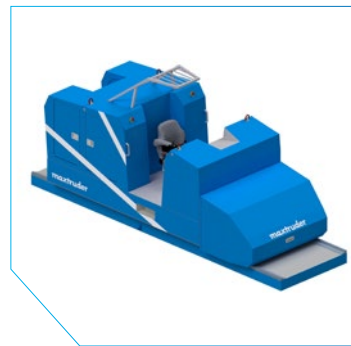
Unsere Maschinen sind auf Langlebigkeit ausgelegt und bieten eine lange Lebensdauer bei minimalem Wartungsaufwand – selbst unter härtesten Einsatzbedingungen. Durch das modulare Design bleiben sie flexibel und lassen sich problemlos an unterschiedliche Produktionsanforderungen anpassen, während gleichzeitig die Effizienz maximiert wird. Mit klarem Fokus auf Zuverlässigkeit und Leistung minimiert unsere Technik Ausfallzeiten, senkt Betriebskosten und bietet verlässliche Lösungen für die Fertigteilproduktion. Die robuste Bauweise reduziert den Bedarf an häufigen Reparaturen und Ersatzteilen deutlich. Strenge Qualitätskontrollen und hohe Standards gewährleisten eine gleichbleibend hohe Leistung und Zuverlässigkeit im gesamten Herstellungsprozess.



Betonschneidtechnologie
maxcut angle



Betonschneidtechnologie
maxcut tsf



Bahnvorbereitungstechnologie
maxclean 3:1



Bahnvorbereitungstechnologie
maxclean 4:1



Vorspanntechnologie
maxtension smart

MAXMACHINES



Betonmischanlage



Betontransportsystem



Betonierkübel



Kran



Produktionsbahnen



Spannböcke



Folienabroller



Plotter



Spanndrahthaspel



Heizungsanlage



Hebetechnik



Transportsystem



Serviceplattform

WIR SIND AN IHRER SEITE – SCHRITT FÜR SCHRITT.

1

Ihre Anfrage für ein Fertigteilwerk oder Wohnraum

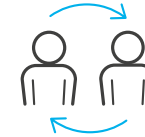
Wir sind für Sie da, um Ihre Bedürfnisse zu verstehen und Ihnen maßgeschneiderte Lösungen anzubieten.



2

Beratung und Vorplanung

Unsere erfahrenen Experten begleiten Sie bereits in der frühen Planungsphase und helfen bei der optimalen Gestaltung Ihrer Projekte.



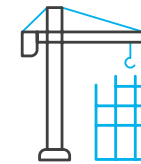
5

Detailplanung und Umsetzung

Unser Ingenieurteam entwickelt detaillierte Pläne und sorgt für die reibungslose Umsetzung Ihres Projekts.



6



Ingenieurdienstleistungen
Wir bieten umfassende Ingenieurdienstleistungen an, um sicherzustellen, dass Ihr Fertigteilwerk den höchsten Standards entspricht.



Lieferung der Anlagen
Wir sorgen für die termingerechte Lieferung aller erforderlichen Anlagen für Ihr Fertigteilwerk.

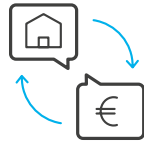
Wir bieten ein umfassendes Komplettpaket – von der Konzeptentwicklung bis zur erfolgreichen Inbetriebnahme. Dabei begleiten wir unsere Kunden durchgängig und ganzheitlich bei der Umsetzung ihrer Projekte.

Mit jahrzehntelanger Erfahrung und dem Anspruch höchster Qualität sind wir Ihr zuverlässiger Partner für die Realisierung von Fertigteilösungen auf höchstem Niveau.

3

Unterstützung bei Finanzierung / Wirtschaftlichkeitsanalyse

Wir helfen Ihnen dabei, die Wirtschaftlichkeit Ihrer Projekte zu analysieren und passende Finanzierungsmöglichkeiten zu prüfen.



4

Vertragsabwicklung

Wir unterstützen Sie im gesamten Vertragsprozess und sorgen für klare und transparente Vereinbarungen.



7

Inbetriebnahme und Übergabe des Fertigteilwerks

Wir sorgen für eine reibungslose Inbetriebnahme Ihres Fertigteilwerks.



WELTWEIT IM EINSATZ –

Australien, Bahrain, Belgien, Bosnien und Herzegowina, Botswana, Brasilien, **Costa Rica**, Dänemark, **Deutschland**, **Elfenbeinküste**, Estland, Finnland, Frankreich, **Großbritannien**, Indien, **Irak**, Iran, Irland,



Großbritannien



Deutschland



Kroatien



Costa Rica



Bahrain



Australien



Kasachstan



Ungarn



Kuwait



Irak



Litauen



Elfenbeinküste

**MIT > 450 ERFOLGREICH
REALISIERTEN PROJEKTEN.**

Italien, Kanada, **Kasachstan**, Katar, Kolumbien, Kroatien, Kuwait, Lettland, Libanon, Libyen, **Litauen**, Malta, **Marokko**,



Mexiko



Marokko



Mongolei



Katar



Polen



Russland

**DEUTSCHE PRÄZISION
UND QUALITÄT -**

Mexiko, Mongolei, Niederlande, Nordirland, Österreich, Pakistan, Philippinen,
Polen, Portugal, Rumänien, Russland, Saudi-Arabien, Schottland,

DER MASSSTAB FÜR WELTWEITES VERTRAUEN.

Schweiz, Sri Lanka, **Südafrika**, **Syrien**, Thailand, Tschechische Republik, Tunesien, **Türkei**, **Ukraine**, **Ungarn**, **Usbekistan**, Vereinigte Arabische Emirate, Vereinigte Staaten von Amerika, Vietnam.



Türkei



Usbekistan



Syrien



Saudi-Arabien



Südafrika



Ukraine

BAU VON BEZAHLBAREN, HELLEN UND KOMFORTABLEN WOHNUNGEN

für die Bewohner von Astana – erfahren Sie mehr über dieses Projekt.

Mit einer Fläche von 15.000 Quadratmetern ist SG Beton das größte Betonfertigteilwerk in Kasachstan. Die Anlage wurde im Rahmen eines Projekts des Bauunternehmens G-PARK LLP errichtet, um eigene Baumaterialien zu produzieren und so bezahlbaren und attraktiven Wohnraum in Astana zu schaffen. MAX-truder spielte eine zentrale Rolle in diesem Projekt und lieferte Engineering, Planung, Beratung und Technologie für den Bau des Fertigteilwerks. Ziel von G-PARK war es, den Import von Baumaterialien deutlich zu reduzieren. Seit 2014 hat G-PARK über eine Million Quadratmeter Wohnfläche für rund 60.000 Einwohner von Astana geschaffen.



Gabit Satmagambetov
Generaldirektor der
Bauunternehmens-
gruppe G-Park LLP

„Heute haben wir die Möglichkeit, den Einwohnern von Astana qualitativ hochwertigen und bezahlbaren Wohnraum zur Verfügung zu stellen und gleichzeitig einen positiven Beitrag zum lokalen Arbeitsmarkt zu leisten. Unsere Partnerschaft mit MAX-truder hat dabei eine entscheidende Rolle gespielt.“



Amangeldy Kakibayev
Werkleiter von
SG Beton LLP

„Die Zusammenarbeit mit MAX-truder hat unsere Prozesse bei SG Beton grundlegend verändert. Ihre fortschrittliche Produktionstechnologie hat uns nicht nur geholfen, unsere Materialkosten um 70 % zu senken, sondern auch unsere Produktionskapazität und -effizienz erheblich zu steigern.“

In der Vergangenheit war G-PARK auf importierte Materialien aus Usbekistan, der Ukraine und Russland angewiesen, was sich negativ auf die Endproduktkosten auswirkte. Um die Kosten zu senken, hat G-PARK beschlossen, bis 2021 schrittweise auf eine eigene Produktion umzustellen. Teil dieser Initiative ist der Bau eines Ziegelwerks, das heute mit einer Produktionskapazität von über 120 Millionen Stück pro Jahr das größte in Zentralasien ist. Das Fertigteilwerk SG Beton nahm 2022 die Produktion auf und ist derzeit das technologisch modernste Werk in der Region.

MAX-TRUDER INSIDE – VORSTELLUNG VON SG BETON

Das Fertigteilwerk besteht aus 14 Produktionslinien: sechs Linien für 1,5 m breite Hohlplatten und acht Linien für 1,2 m breite Hohlplatten. Durch die Eigenproduktion kann das Unternehmen seinen eigenen Bedarf decken und gleichzeitig Produkte am Markt anbieten. Mit der Produktionstechnologie und den Maschinen von MAX-truder stellt das Werk vorgespannte Hohlplatten mit einer Jahreskapazität von 650.000 m² sowie Rammpfähle mit einem jährlichen Output von 450.000 laufenden Metern her.

Vollautomatisierte Systeme minimieren menschliche Fehler und sorgen für einen schnellen und reibungslosen Produktionsablauf. Der Einsatz modernster Technologien ermöglicht eine hohe Produktivität bei gleichzeitig effizientem Einsatz von Rohstoffen und Wasser. Im Werk sind 240 Mitarbeitende beschäftigt, die ein breites Produktspektrum herstellen – darunter Hohlplatten, Rammpfähle, Träger, Fundamentblöcke und Treppen.

Der Aufbau lokaler Baustoffwerke verringert die Importabhängigkeit, wodurch G-PARK rund 70 Prozent der Importkosten einsparen kann. Gleichzeitig trägt dies zur Stabilisierung der Wohnkosten bei und unterstützt das Ziel des Unternehmens, in Astana bezahlbaren, hellen und komfortablen Wohnraum zu schaffen.



Mit einer Fläche von 15.000 Quadratmetern ist SG Beton das größte Fertigteilwerk in Kasachstan



Mitarbeiter des SG Beton Fertigteilwerks in Astana



MAX-truder Maschinen im Einsatz

650.000 m²

Jährliche Produktionskapazität vorgespannter Hohlplatten

450.000 m

Jährliche Produktionskapazität von Rammpfählen

1.000.000 m²

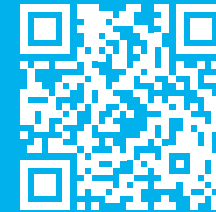
Wohnfläche für ca. 60.000 Einwohner von Astana

Fertigteilwerk SG Beton



PRECAST YOUR FUTURE.

Spannende Neuigkeiten aus der Branche:
Entdecken Sie unsere Social-Media-Kanäle!



Hauptsitz
MAX-truder GmbH
Sudenburger Wuhne 60
39116 Magdeburg, Deutschland

Niederlassung
MAX-truder GmbH
Rheinstraße 40
55435 Gau-Algesheim, Deutschland



+49 (0) 6725 300 990



info@maxtruder.com



www.maxtruder.com

DE

Designed
developed and
made in Germany

