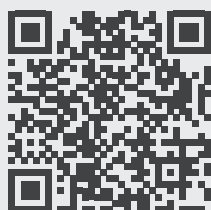


maxtruder

Precast
your future.



Explore your precast future.



К
разделу загрузок

MAX-truder GmbH

О компании	4
Факты и цифры	6

maxelements

Сборные таранные сваи	11
Потолочные системы	12
конструктивных сборных железобетонных деталей	14
сборных стеновых систем и поверхностных сборных железобетонных деталей	16

maxplants

maxmobile	20
maxstationary	24

maxmachines

maxtruder	30
maxcaster	34
maxcut	38
maxtension	42
maxclean	46

maxform

Опалубки для лестниц	52
Опалубки для балочных элементов	54
Опрокидывающиеся столы	56

maxservice

60

Дополнительные модули

64

Выходные данные

70

Всегда можно что-нибудь улучшить.



Главный офис компании MAX-truder в Магдебурге, Германия



+49 (0) 6725 300 990



info@maxtruder.com



www.maxtruder.com

Или сделать полностью по-новому. Разрабатывая наши решения, мы идем новыми путями. Результатом наших разработок является более эффективное и надежное производство. Мы поставим вам оборудование для высококачественных производственных процессов.

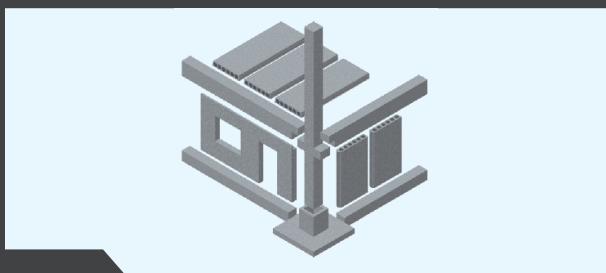
Мы обладаем многолетним опытом в сфере производства предварительно напряженного бетона. Основываясь на этом, мы внимательно слушаем своих клиентов и используем их идеи для **разработки инновационных, усовершенствованных решений**. Наша команда мыслит прогрессивно и обладает обширными специальными знаниями в сфере конструирования и проектирования. В результате этого возникают идеи и решения, которые делают производственные процессы не только быстрее и эффективнее, но и **экологичнее**.

Наши новаторские идеи и решения основываются на более чем 60-летней истории нашего предприятия, которое поставило около 400 установок для производства элементов из предварительно напряженного бетона клиентам по всему миру. Сегодня имя MAX-truder символизирует **признанное во всем мире высочайшее качество**, на которое наши клиенты могут полностью положиться в своей повседневной работе. Благодаря своей международной сети торговых партнеров мы представлены на всех важных рынках.

Мы являемся надежным партнером для наших клиентов и обладаем богатым опытом в сфере производства, эксплуатации и техобслуживания машин для промышленности сборных бетонных конструкций. Наш **обширный практический опыт** и сопутствующая поддержка, начиная с обеспечения запасными частями и заканчивая определением оптимальных технологических процессов для ресурсосберегающего производства, удовлетворяют самые различные индивидуальные потребности наших клиентов.

Все наши продукты и услуги разработаны для обеспечения высокого удобства обслуживания и отвечают **требованиям наших клиентов**. Применяя наше современное оборудование, вы обеспечиваете себе повышение эффективности в краткосрочной, среднесрочной и долгосрочной перспективах, то есть мы предлагаем **значительные преимущества в области издержек производства**. Все это однозначно свидетельствует о рентабельности применения нашего оборудования.

Опыт является нашей основой



Умная

технология производства сборных конструкций

ГИБКОСТЬ



Высококачественные и надежные

продукты, произведенные в Германии



С 1954 года

Разработки для удовлетворения ваших ожиданий





Компетентные
партнеры по сбыту



ЭФФЕКТИВНОСТЬ



Масштабируемые модульные
заводы по производству сборных
бетонных конструкций

для надежных ИННОВАЦИЙ.



Общественная и социальная
ответственность в качестве перспективного работодателя



ДОВЕРИЕ

MAX-truder GmbH
в сети Интернет



>450

успешно реализованных
проектов по всему миру



maxelements

Сборные таранные сваи — 11

Потолочные системы — 12

**конструктивных сборных
железобетонных деталей — 14**

сборных стеновых систем — 16

и поверхностных сборных железобетонных деталей

Сборные железобетонные изделия



**Оборудование для производства
Ваш бетонный сборный блок.**

Все зависит только от того, что вы из этого сделаете

Бетон - это перерабатываемый искусственный камень, изготовленный из натурального сырья. Строительство с использованием бетона является устойчивым благодаря длительному сроку службы построенных из него зданий. Тепловая масса бетона очень полезна для энергоэффективного управления температурой в зданиях. Бетон не горит, поэтому он отлично подходит для противопожарной защиты первого класса в зданиях. Армированный бетон очень прочный и высокопрочный, идеально подходит для сейсмостойких, штормовых и непогоды строительных конструкций.

Бетонные сборные детали являются синонимами экономичного строительства за счет применения промышленных процессов в строительстве. Это приводит к резкому сокращению времени строительства, огромной экономии материалов и рабочего времени при чрезвычайно высоком качестве здания и снижении затрат на строительство. Архитектурному дизайну при этом почти нет границ. Будь то для высоко индивидуальных или серийных зданий.

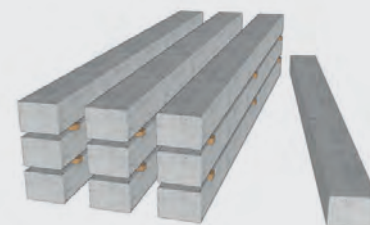
Сборные таранные сваи

Таранные сваи из земляного бетона

Массивный или полый

Преимущества

- Очень высокая прочность бетона и особенно низкая потребность в цементе
- Меньшая доля арматуры и самое быстрое отверждение
- Значительно уменьшенный риск растрескивания при подъеме и высокая прочность на разрыв
- Более длинные и тонкие конструкции с меньшим количеством деталей сцепления
- Преднапряженный с / без дополнительной смазки



Производство с:

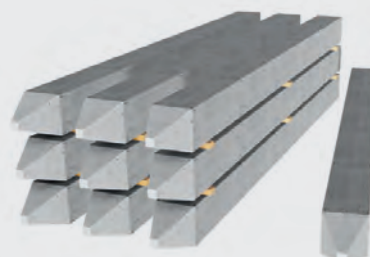
maxcaster > стр. 34

Таранные сваи из мокрого бетона

Массивный

Преимущества

- Относительно небольшие инвестиции в системы опалубки
- Предварительно напряженный или провисший армированный
- Исполнение с наконечниками и без них



Производство с:

Опалубка стержневых деталей > S. 54



Сборные забивные сваи

систем в Интернете

Потолочные системы

Полая потолочная панель

Преимущества

- Экономия бетона, арматурной стали, времени строительства, CO2
- Более тонкие размеры несущей конструкции благодаря легкой потолочной системе
- Большие пролеты без монтажной поддержки
- Под наблюдением опалубка гладкая, готовая к чистке



Производство с:

maxtruder > стр. 30

maxcaster > стр. 34

Предварительно натянутый Т-образный потолок

Преимущества

- Большой размах крыла и грузоподъемность из-за смещения
- Меньший вес нетто, чем сплошной потолок
- Установка возможна даже без крана на строительной площадке



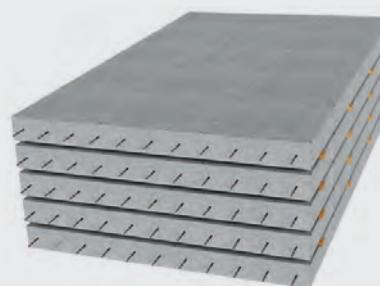
Производство с:

maxcaster > стр. 34

Предварительно натянутый твердый потолок

Преимущества

- Экономия арматурной стали и времени строительства
- Большие консольные пролеты
- Высокий вес нетто для специальных звукоизоляционных мер
- Под наблюдением гладкая опалубка, готовая к чистке с завода



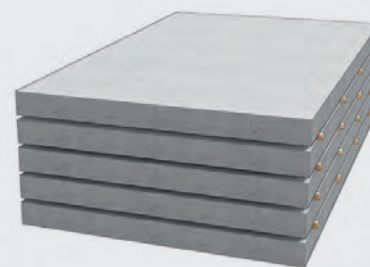
Производство с:

maxcaster > стр. 34

Слабо укрепленный сплошной потолок / расширенные балконы

Преимущества

- Мало ограничений для геометрических требований к компонентам
- Быстрый прогресс в строительстве благодаря системе готовых потолков
- Под наблюдением гладкая опалубка, готовая к чистке с завода



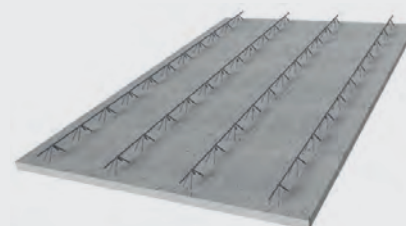
Производство с:

Наклонные столы > стр. 56
Опалубка батареи

Элементные потолки

Преимущества

- Меньшие затраты на опалубку, чем при создании потолка исключительно из местного бетона
- Грузоподъемность после отверждения бетона
- Умеренные пролеты
- Под наблюдением гладкая опалубка, готовая к чистке с завода
- В комплекте со всеми заводскими монтажными деталями



Herstellung mit:

Наклонные столы > стр. 56
maxtension > стр. 42



Обнаружение потолочных

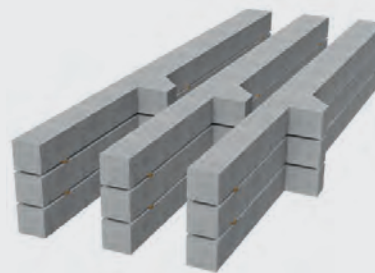
систем в Интернете

Конструктивные сборные железобетонные изделия

Поддерживать

Преимущества

- Снижение затрат на сборку
- Быстрый прогресс в строительстве
- Возможны непрерывные опоры на нескольких этажах
- Простое наложение других компонентов, таких как балки, связующие и т. Д., На консоли



Производство с:

**Опалубка стержневых
деталей > стр. 54**
maxtension > стр. 42

Связующее

Преимущества

- Снижение затрат на сборку
- Быстрый прогресс в строительстве
- Большой размах крыльев
- Более тонкие конструкции из-за смещения
- Более высокая грузоподъемность из-за смещения



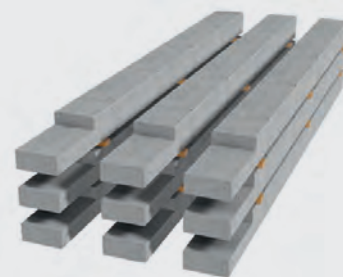
Производство с:

**Опалубка стержневых
деталей > стр. 54**
maxtension > стр. 42

Балки / подтяжки / прогоны

Преимущества

- Снижение затрат на сборку
- Быстрый прогресс в строительстве
- Большой размах крыла и высокая грузоподъемность
- Более тонкие конструкции из-за смещения
- Более высокая грузоподъемность из-за смещения



Производство с:

**Опалубка стержневых
деталей > стр. 54**
Наклонный стол > стр. 56
maxtension > стр. 42

Сборные лестницы

Преимущества

- Снижение затрат на изготовление и сборку
- Быстрый прогресс в строительстве и оптимизированный процесс строительства
- Сразу после установки можно ходить
- Может использоваться в качестве строительной лестницы на этапе строительства



Производство с:

**Лестничная опалубка
> стр. 52**



Конструкционные детали из сборного железобетона

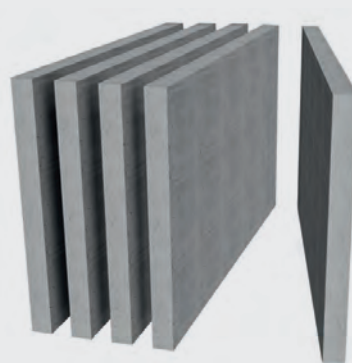
Открыть для себя в Интернете

Сборные стеновые и сборные железобетонные детали

Массивные стены **Поверхностные элементы**

Преимущества

- Более быстрый прогресс в строительстве
- В комплекте со встроенными деталями и проводами
- Качество визуального бетона
- Простая и быстрая сборка
- Заводская шутка или оклеивание обоями



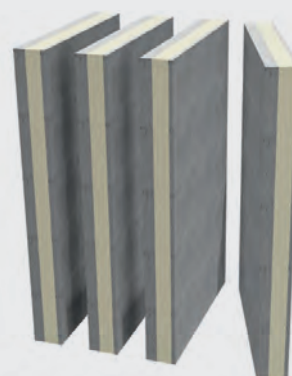
Производство с:

Наклонные столы > стр. 56
Опалубка батарей

Стены с сэндвич-изоляцией и сердечником

Преимущества

- Более быстрый прогресс в строительстве
- Отличная теплоизоляция
- В комплекте со встроенными деталями и проводами
- Качество визуального бетона
- Простая и быстрая сборка
- Заводская шутка или оклеивание обоями



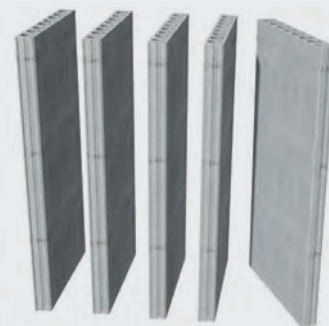
Производство с:

Наклонные столы > стр. 56
Опалубка батарей

Полые стены

Преимущества

- Экономия материалов без соответствующей потери прочности
- Предварительно напряженный / провисший армированный / без армирования
- Изготовлен из обычного, легкого или волокнистого бетона
- Различная ширина и толщина
- Различные профили страниц



Производство с:

maxtruder > S. 30

maxcaster > S. 34

Двойные стены / Элементные стены

Преимущества

- Со всеми монтажными деталями
- Сердечник с изоляцией или без изоляции
- Опалубка гладкая с обеих сторон и жизнеспособная после отверждения заполняющего бетона
- Более быстрый прогресс в строительстве, чем полностью бетонный бетон
- Бетонирование на строительной площадке после установки



Производство с:

Наклонные столы > стр. 56



**Откройте для себя сборную
настенную**

систему в Интернете

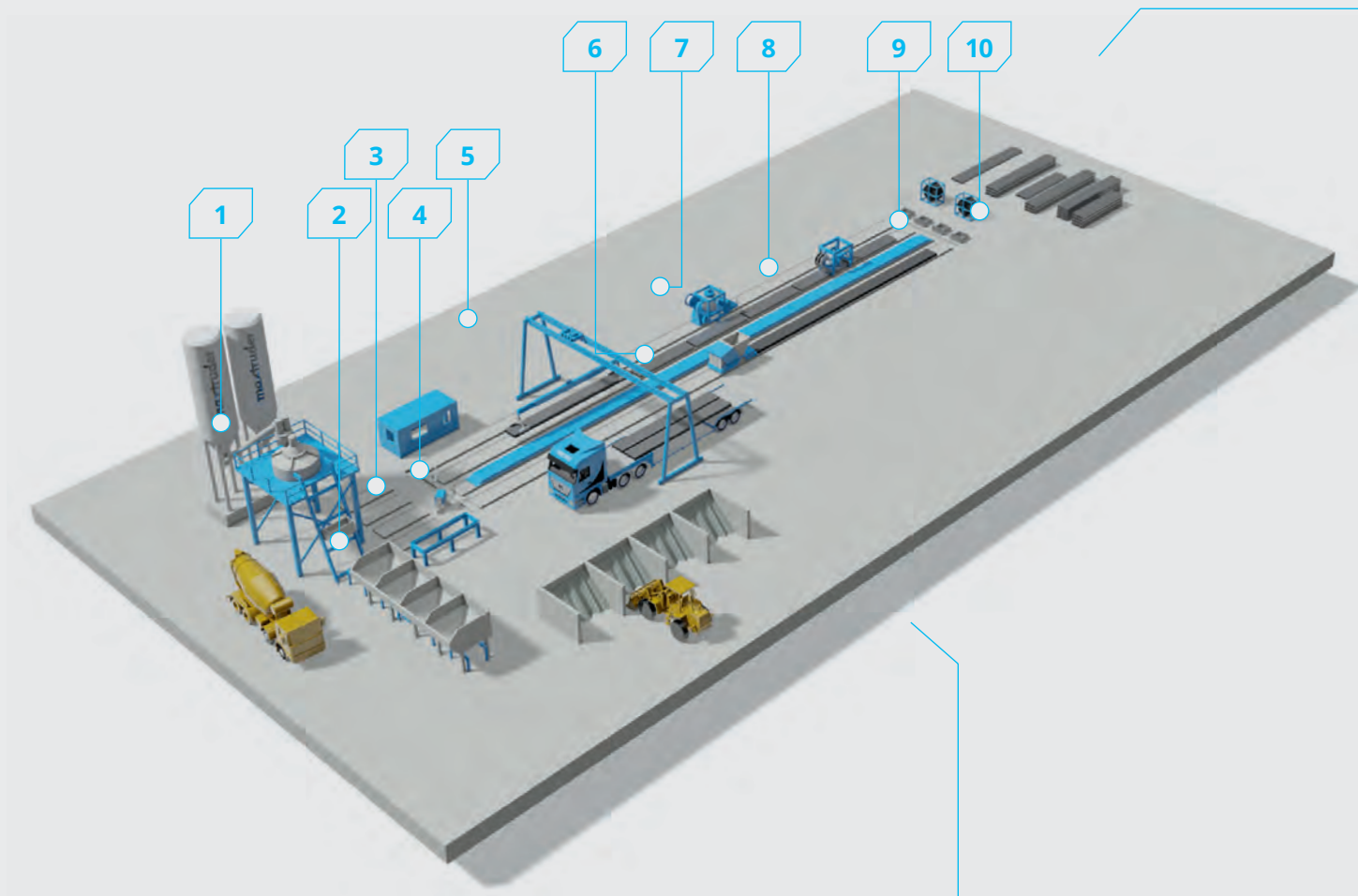


maxplants

maxmobile — 20

maxstationary — 24

maxmobile



Производственная установка в цифрах

Расчетная пропускная способность	144-576 м ² /день 43 200-172 800 м ² /год
Производственная площадь	2000 м ²
Площадь земельного участка	3500 м ²
Количество формовочных дорожек	1 – 4
Время до начала производства	4 недели

Стандартные модули установки

Бетоносмесительная установка

1



Зона техобслуживания

2



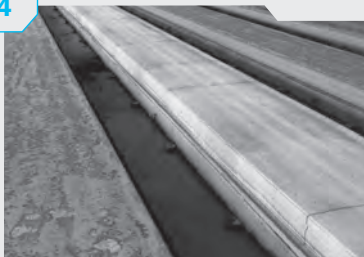
Натяжное оборудование

3



Формовочные дорожки

4



Мостовой кран

5



maxtruder / maxcaster

6



maxclean

7



maxcut

8



Разматыватель арматурной проволоки

9



Зона складирования и хранения

10



Продуманные первые шаги в области сборных бетонных конструкций

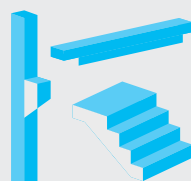
Малые первоначальные капиталовложения и максимальная гибкость

Мобильный модульный и масштабируемый завод по производству сборных бетонных конструкций дает абсолютно новые возможности для изготовления высококачественных сборных бетонных конструкций на месте. Интерес вызывают также преимущества расчетов расходов для крупных проектов. Мобильный завод позволит вам предлагать высококачественные сборные бетонные конструкции с максимальной гибкостью и минимальными транспортными расходами. Мобильность установки обеспечит вам убедительное конкурентное преимущество при проведении тендеров; при осуществлении производства самим застройщиком даже не требуются инвестиции на приобретение подходящего земельного участка.

Стандартные изделия



Стеновые системы
быстрый ход строительства



Составные элементы
позволяют беречь ресурсы



Системы перекрытий
легкие и способные выдерживать нагрузки



Фундаментные сваи
экономичные и прочные

Основные преимущества



Экономически эффективное производство

- Низкие первоначальные капиталовложения в производственное оборудование и земельные участки
- Производство точно в срок и кратчайшие цепочки поставок
- Экономия сырья и рабочего времени



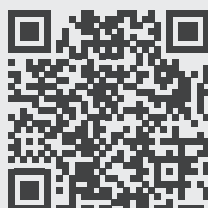
Максимальная гибкость

- Очень быстрая установка и ввод в эксплуатацию
- Быстрое перемещение производственной установки на новое место
- Большой ассортимент модулей для гибкого производства различных предварительно напряженных / ненапряженных конструкций



Высококачественные конечные изделия

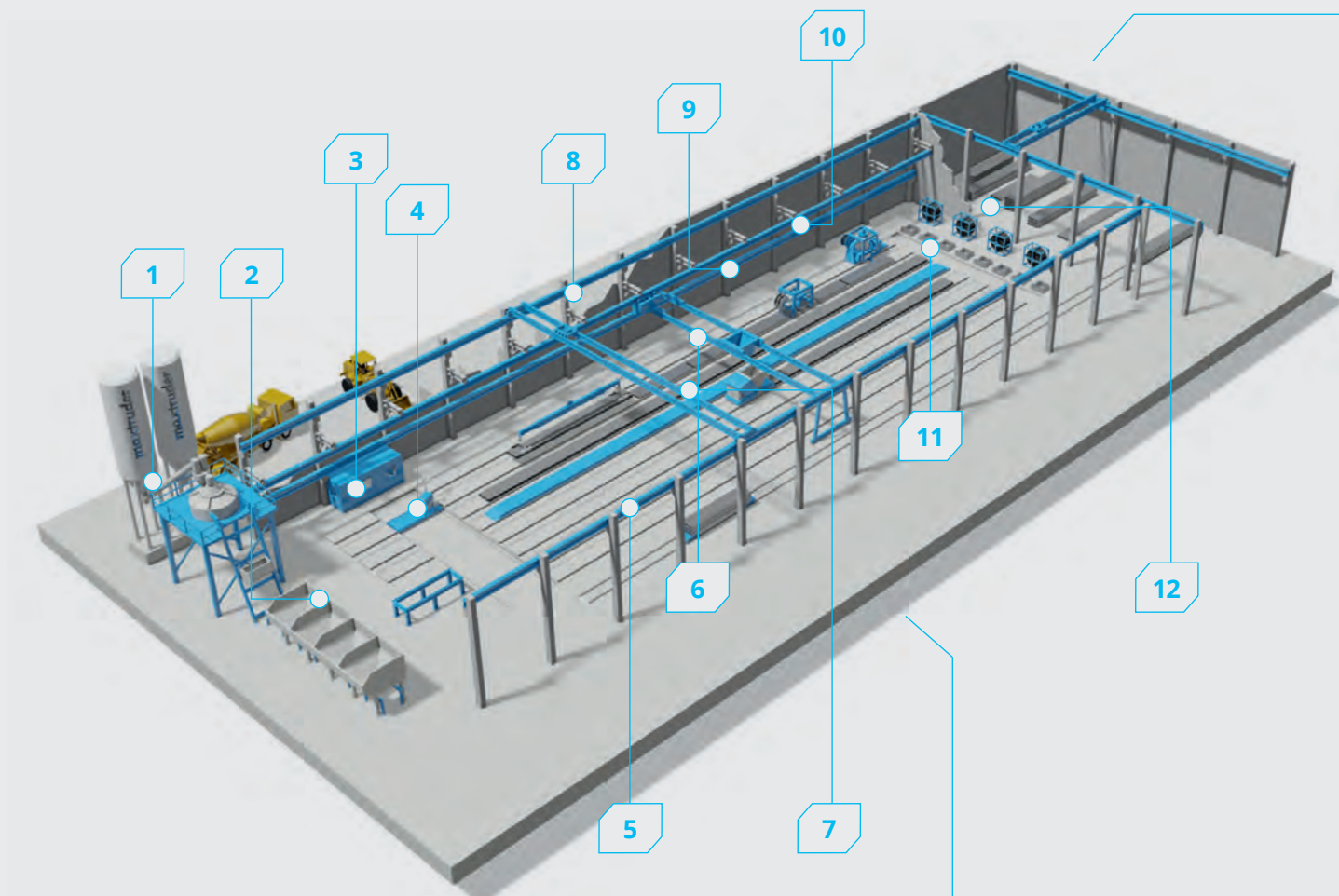
- Эффективные промышленные процессы гарантируют постоянное высокое качество сборных бетонных конструкций
- Производство с максимальным уплотнением для обеспечения прочности бетона до 90 МПа и с идеальным сцеплением арматурной проволоки
- Точные по размеру бетонные изделия, готовые к покраске с завода



maxmobile

в разделе загрузок

maxstationary



Производственная установка в цифрах

Расчетная пропускная способность 288–1150 м²/день | 86 400–354 000 м²/год
(работа в одну смену)

576–2300 м²/день | 172 800–690 000 м²/год
(работа в две смены)

Производственная площадь 3500 м²

Площадь земельного участка 7000 м²

Количество формовочных дорожек 1 – 8

Стандартные модули установки

Бетоносмесительная установка

1



Зона техобслуживания

2



Натяжное оборудование

3



Формовочные дорожки

4



Транспортная система

5



Мостовой кран

6



maxtruder / maxcaster

7



Система подачи бетона

8



maxcut

9



maxclean

10



Разматыватель арматурной проволоки

11



Зона складирования и хранения

12



maxstationary

Максимальная эффективность при минимальных эксплуатационных расходах

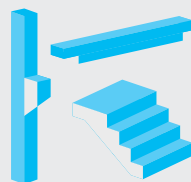
Быстрое получение дохода с капитала

Модульная и масштабируемая стационарная технология производства гарантирует оптимальное изготовление сборных конструкций с максимальной производительностью. Низкие эксплуатационные расходы и высококачественные конечные изделия обеспечивают быстрое получение дохода с капитала. Наша модульная система позволяет легко выполнять переоборудование, дооборудование и модернизацию, например повышать пропускную способность, расширять ассортимент продукции и повышать степень автоматизации. Высокоавтоматизированный завод по производству сборных элементов, начиная со бетоносмесительной установки, системы транспортировки бетона и заканчивая производственной машиной, позволяет избежать ошибок, вызванных человеческим фактором. Применяемые промышленные процессы гарантируют высокоэффективное производство. Огромная экономия цемента и минимальный расход воды нашими модулями для производства пустотелых плит перекрытия обеспечивают дальнейшее повышение эффективности при работе в две смены.

Стандартные изделия



Стеновые системы
быстрый ход строительства



Составные элементы
позволяют беречь ресурсы



Системы перекрытий
легкие и способные выдерживать нагрузки



Фундаментные сваи
экономичные и прочные

Основные преимущества



Оптимальное с точки зрения расходов производство

- Модульная конструкция: первоначальные капиталовложения, производительность и доход с капитала с учетом индивидуальных потребностей
- Возможность масштабирования пропускной способности, повышения степени автоматизации и расширения ассортимента выпускаемой продукции
- Крайне надежные, износостойкие компоненты, пониженные производственные затраты



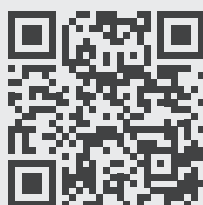
Максимальная производительность

- Масштабируемый уровень автоматизации с учетом потребностей для повышения производительности и снижения затрат на персонал
- Производство с минимальной продолжительностью отверждения позволяет выполнять два производственных цикла в сутки
- Оптимальная конфигурация установки и моделирование процесса



Высококачественные конечные изделия

- Эффективные промышленные процессы гарантируют постоянное высокое качество сборных бетонных конструкций
- Производство с максимальным уплотнением для обеспечения прочности бетона до 90 МПа и с идеальным сцеплением арматурной проволоки
- Точные по размеру бетонные изделия, готовые к покраске с завода



maxstationary

Видеоролик о продукте



maxmachines

maxtruder — 30

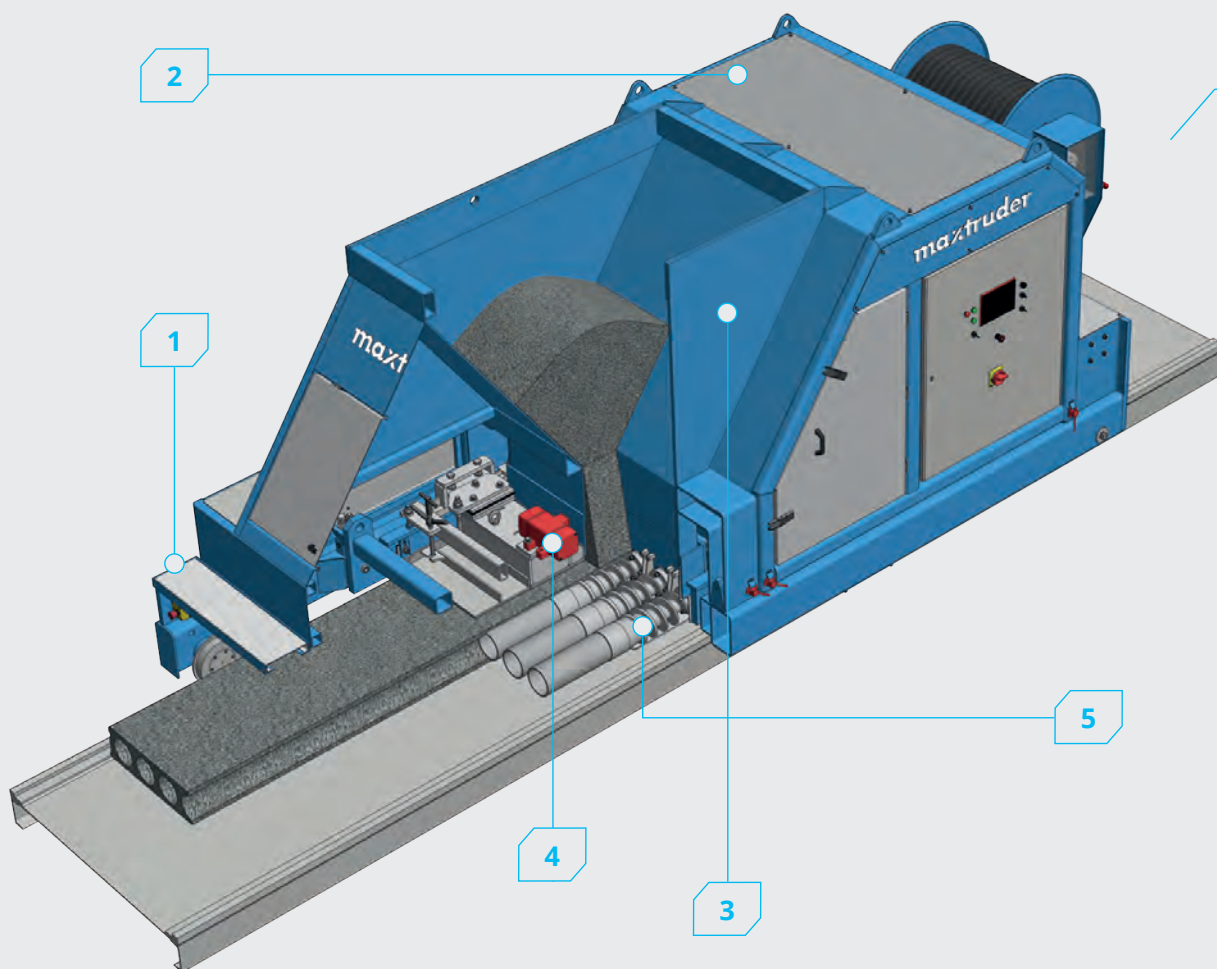
maxcaster — 34

maxcut — 38

maxtension — 42

maxclean — 46

maxtruder



Эффективность, гибкость и производительность



Высокая эффективность: Экструдер тройного уплотнения для максимально прочных плит, идеальное сцепление проволоки, минимальный изгиб, гладкая нижняя поверхность и минимальное время затвердевания



Максимально прочные плиты: Тройная система уплотнения для максимальной прочности бетона. Четырехкратная перегрузка на полностью затвердевшую пустотелую плиту перекрытия всего через двенадцать часов после бетонирования: бетон не разламывается



Максимальная пропускная способность: Благодаря кратчайшему времени затвердевания обеспечивается работа в две смены, производство точно в срок, высочайшая эффективность и максимально быстрая готовность изделия

Модульная система

1



Рама: Жесткая рама с мощным приводом ходовой части и возможностью монтажа бункера для бетона и силового блока без использования инструмента

2



Силовой блок: Сменный силовой блок с улучшенной системой для производства элементов из предварительно напряженного бетона толщиной 10–12 см или 15–40 см

3



Бункер для бетона: Большой бункер для бетона достаточной емкости для непрерывного производства

Вращающиеся уплотнительные шнеки нагнетают бетон, придавая ему необходимую форму, данный процесс поддерживается двойной вибрационной системой, которая сочетает в себе нормальную и высокую частоты. Очень износостойкие материалы и надежная механика обеспечивают скорость производства до 2,4 м/мин в зависимости от типа изделия.

Высокоуплотненный бетон. Минимальный расход цемента. Максимальная производительность.

4



Уплотнительный модуль: Быстро-сменный уплотнительный модуль в зависимости от типа изделия, время перенастройки < 15 мин.

5



Улучшенные геометрические характеристики шнеков:

- снижают износ;
- повышают энергию уплотнения;
- увеличивают скорость производства.

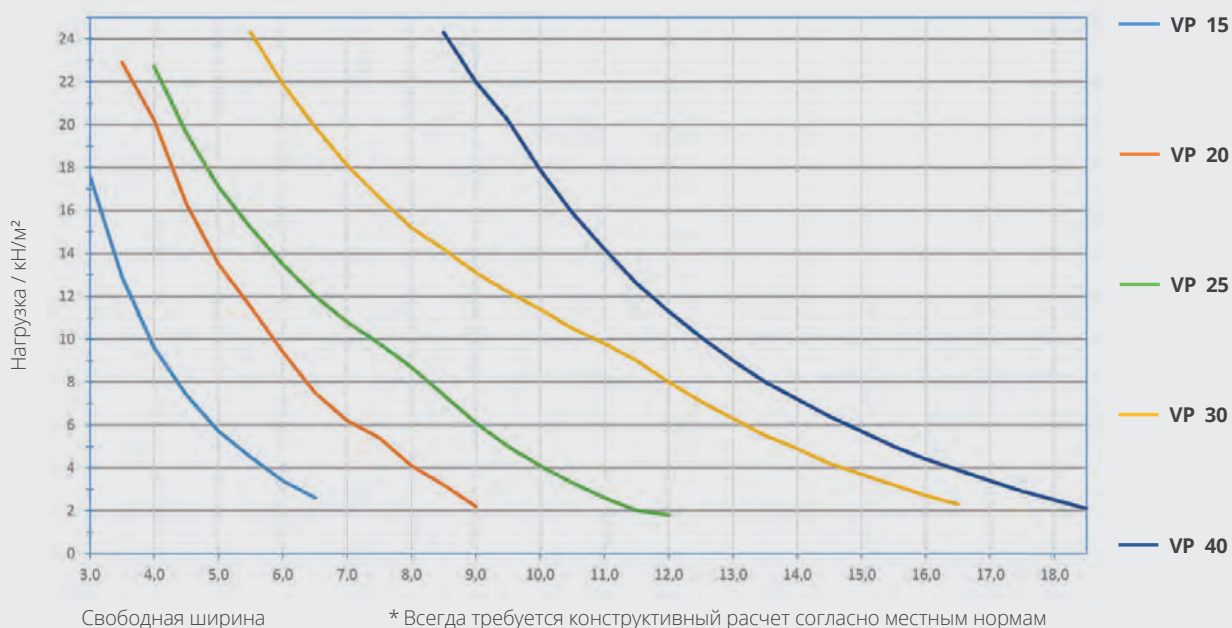
< 6 ч
мин. время
отверждения

maxtruder

Максимально прочные пустотелые плиты. Для полов, перекрытий, стен

Иновационная технология экструзии в сочетании с интеллектуальной системой управления и надежной механической частью для производства преднапряженных пустотелых плит перекрытия и стеновых панелей. Благодаря модульной конструкции система maxtruder универсальна как никогда. Для плит шириной от 30 до 240 см и толщиной от 10 до 40 см. Тройная система уплотнения обеспечивает максимальное уплотнение бетона, что позволяет производить плиты с высочайшей несущей способностью и минимальным изгибом на рынке.

Таблица нагрузок для пустотелых плит MAX-truder согласно Еврокоду*



Свободная ширина

* Всегда требуется конструктивный расчет согласно местным нормам

Основные преимущества



Экономичное производство

- Минимальный расход цемента, не требуются добавки
- Очень малое время отверждения позволяет использовать дорожку два раза в сутки
- Минимальное время наладки — максимальная производительность



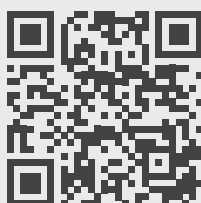
Удобство для оператора

- Интуитивное обслуживание машины при помощи большого промышленного сенсорного экрана
- Быстрая и простая очистка благодаря простому разъединению модулей
- Индивидуально регулируемое усилие и число оборотов шнеков уплотнения



Высочайшее качество плит

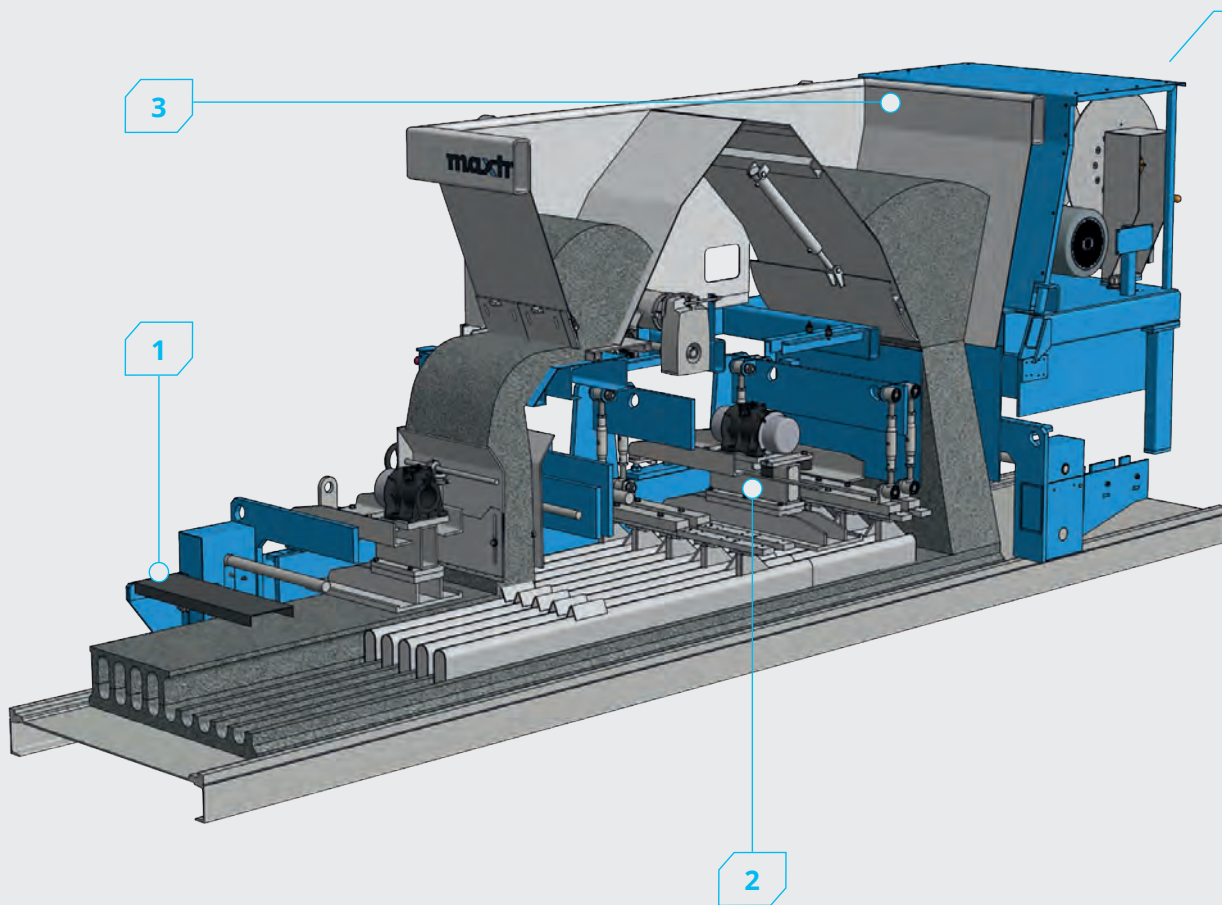
- Эффективная тройная система уплотнения для неизменно высочайшего качества пустотелых плит
- Максимальное уплотнение для обеспечения прочности бетона до 90 МПа и идеального сцепления арматурной проволоки
- Максимально точные по размеру конечные изделия с готовой к покраске нижней поверхностью



maxtruder

Видеоролик о продукте

maxcaster



<10 мин

время переналадки

<8 ч

мин. время отверждения

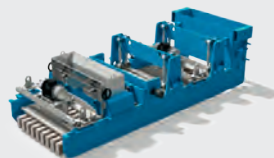
Модульная система

1



Рама: Жесткая рама с мощным четырехколесным приводом, монтаж универсального модуля подачи без использования инструмента

2



Сменная группа: Быстросменная группа с опалубками в зависимости от изделия. Время смены <10 мин для минимизации времени простоя

3



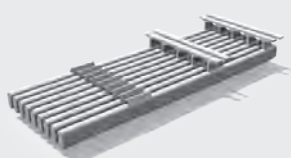
Модуль подачи: Данный модуль включает в себя мощную гидравлическую систему, главный распределительный шкаф, систему электропитания и одно-, двух- или трехступенчатую воронку для бетонирования.

Установка maxcaster производит самые разные сборные бетонные элементы методом непрерывной разливки. Бетону придается необходимая форма максимум за три часа. Для уплотнения бетона мы применяем мощное сочетание трамбовок, вибраторов высокой и нормальной частоты. Это позволяет использовать очень сухой, жесткий бетон с низким водоцементным отношением. Результатом этого является низкий расход цемента: около 320–400 кг/м³ бетона. Благодаря этому прочность конечных изделий при сжатии достигает 75 МПа; менее чем через восемь часов после начала отверждения их можно резать.

Высокоуплотненный бетон. Минимальный расход цемента. Максимальная производительность.

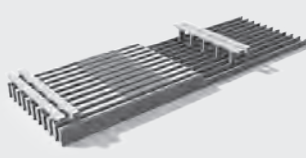
Опциональные блоки

4



Модуль каналаобразователя и опалубки: Модуль в сборе для быстрой замены в сменной группе

5



Модуль опалубки: Отдельные модули для объединения в опалубочную кассету

6



Модуль затирки: Электромеханический модуль для автоматической затирки пустотелых, монолитных и стеновых плит

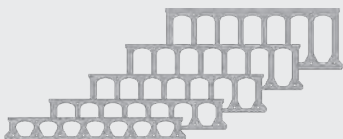
maxcaster

Максимальная гибкость и точность при каждом применении

Самое разнообразное оборудование.

На протяжении последних десятилетий мы постоянно совершенствовали технологию бетонирования в скользящей опалубке. Эта технология является идеальным решением, когда при помощи всего одной машины необходимо изготавливать большое количество различных изделий из предварительно напряженного бетона, например: преднапряженные пустотелые плиты, монолитные плиты, тавровые балки, перемычки, фундаментные сваи, столбики для виноградников, плиты типа ТТ, ребристые плиты и многое другое. Во время переналадки, которая занимает менее 10 минут, устанавливается новая сменная группа, после чего можно производить другое изделие. Благодаря модульной концепции машины можно производить все стандартные преднапряженные бетонные изделия шириной до 240 см и высотой до 50 см.

Возможные сферы применения



Пустотелые плиты

- Монолитные плиты и пустотелые плиты перекрытия, стеновые панели
- Толщина от 7 до 50 см и ширина от 30 до 240 см
- Доля пустотности более 50 %



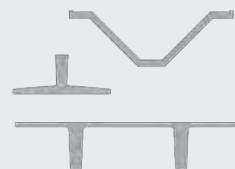
Балки, перемычки, фундаментные сваи

- Столбы для забора 4,5 x 4,5 см
- Фундаментные сваи до 45 x 45 см
- Перемычки, столбики для виноградников и т. д.



Тавровые и двутавровые балки

- Перевернутые тавровые и двутавровые балки
- Одновременное производство до двенадцати балок
- Скорость производства до 3,5 м/мин



Плиты типа ТТ и ребристые плиты

- Плиты типа ТТ, монолитные или изолированные U-образные каналы
- Ребристая плита и клиновидные элементы
- Звукоизоляционные стеновые элементы

Основные преимущества



Максимальная гибкость

- Максимальное многообразие преднапряженных бетонных изделий
- Многоуровневая модульная система
- Время переналадки < 10 минут



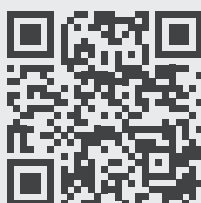
Удобство для оператора

- Интуитивное обслуживание, легко понятная концепция машины
- Быстрая и простая очистка благодаря легкому разъединению модулей
- Особая прочность и долговечность



Высочайшее качество продукции

- Осциллирующая опалубочная система для неизменно высочайшего качества бетонных изделий
- Сильное уплотнение для обеспечения прочности бетона до 75 МПа и идеального сцепления арматурной проволоки
- Максимально точные по размеру конечные изделия с готовой к покраске нижней поверхностью



maxcaster

Видеоролик о продукте

maxcut



Фронтальное исполнение

Модульная конструкция

Очень удобная для пользователя система управления XOS-CUT управляет всеми функциями пилы. Холостые проходы устраняются, резка оптимизируется до максимальной скорости. В соответствии с механической частью система управления состоит из комбинируемых модулей, начиная с плоттера и заканчивая автономным модулем для резки целых формованных полос/полотен с максимальной точностью.

60–120 с

Быстрый режущий привод

Наши пилы:

- Модульная пила для резки под углом или для прямолинейной резки
- Пила для прямолинейной резки – TFS
- Пила для прямолинейной резки – TSX



Портальное исполнение

Все пилы для бетона MAX-truder отличаются максимально точным направлением полотна пилы из представленных на рынке.

Для обеспечения повышенного срока службы полотна пилы и низких затрат. Удобство обслуживания и высочайшую надежность мы считаем неотъемлемыми факторами. Наши пилы режут преднапряженные бетонные изделия непосредственно на производственном формовочном настиле. Толщина изделий может составлять до 500 мм и ширина до 2400 мм.

Пила, которая адаптируется под ваши задачи

Работа с самыми точными пилам для бетона из представленных на рынке.

Благодаря модульной конструкции возможна любая конфигурация. Также возможна простая переналадка впоследствии. Резка под углом, поперечная и продольная резка. Для изделий толщиной до 50 см. Самая быстрая пила на рынке благодаря интеллектуальной системе управления.

- **Рама:** фронтальное и порталное исполнения
- **Режущий модуль:** Поперечная резка и резка под углом / продольная резка
- **Автономный режущий модуль:** Для автономной резки целых формовочных дорожек
- **Модуль для растяжки проволоки:** Для укладки арматурной проволоки
- **Плоттер:** Для маркировки бетонных изделий
- **Коммуникационный модуль:** Беспроводное соединение с системами управления производством более высокого уровня

TSF

Пила для прямолинейной резки TSF режет в ручном и полуавтоматическом режиме преднапряженные бетонные изделия толщиной до 42 см. Она отличается очень компактной конструкцией, поэтому ее легко применять даже в имеющихся установках. Эта пила отличается точным направлением полотна и очень мощным режущим приводом. Оператор перемещает пилу в положение для резки и вручную управляет резкой.

TSX

Пила для прямолинейной резки TSX специально разработана для невысокой производительности резки и для резки изделий толщиной до 22 см. Очень простое обслуживание позволяет получать любые ровные распилы поперек формовочной дорожки. Оператор перемещает пилу в положение для резки и вручную управляет резкой.

Основные преимущества



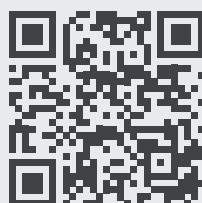
Удобство в использовании

- Простота и удобство в эксплуатации для получения точных распилов
- Ручная, полуавтоматическая или автоматическая система управления
- Очень удобная для техобслуживания конструкция машины



Экономичность

- Малая длительность цикла на распил от 60 до 120 секунд
- Минимальные эксплуатационные расходы, очень большой срок службы полотна пилы
- Возможность простой интеграции в имеющиеся установки



maxcut

Видеоролик о продукте

maxtension



Smart

Наши решения для натяжения тросов или отдельной проволоки

- Однопроволочная натяжная система maxtension Smart
- Однопроволочная натяжная система maxtension Classic
- Групповая натяжная система maxtension

Типичные примеры применения

Предварительное и дополнительное натяжение без ошибок



Ключевой момент для обеспечения качества

- Процесс натяжения полностью без предварительного натяжения, оперативная однозначная оценка
- Максимальная точность благодаря прочным датчикам и интеллектуальному программному обеспечению
- Безошибочная и защищенная от несанкционированного вмешательства запись данных и их резервное копирование
- Передача данных из систем более высокого уровня / в системы более высокого уровня
- Возможность подсоединения нескольких домкратов натяжения, автоматическое распознавание домкрата натяжения

Максимально быстрое предварительное и дополнительное натяжение без ошибок. Загрузка данных о натяжении вместе с графиком натяжения непосредственно из вашей машины или системы управления производством. Графическое указание для оператора на то, какую проволоку необходимо натягивать. Автоматическое измерение усилий натяжения, длины и давления при каждом натяжении. Оперативная однозначная оценка. Сигнал тревоги при ошибочном натяжении. Автоматическое составление и сохранение защищенных от несанкционированного вмешательства протоколов натяжения. Передача данных в программу обеспечения качества, программу планирования производства и управления, программу планирования ресурсов предприятия.

30–300 кН

Возможность подсоединения нескольких домкратов натяжения



maxtension

Предварительное напряжение сборных бетонных конструкций

Высокая точность: maxtension Smart

Однопроволочный натяжной агрегат служит для автоматизированного, интеллектуального, быстрого, безопасного и точного натяжения всех отдельных проволочных прядей с требуемым усилием натяжения за одну рабочую операцию. Поскольку зачастую используется смешанное натяжение прядей, можно одновременно подсоединять и использовать несколько домкратов натяжения. Преимущество этого заключается в том, что процессы натяжения и документирования выполняются в рамках одной рабочей операции.

Многokrатно проверенная система: maxtension Classic

Сначала арматурная проволока равномерно предварительно натягивается. Затем оператор натягивает арматурную проволоку до целевого значения. После этого значения длины натяжения и усилий регистрируются вручную, вносятся в протокол натяжения и анализируются.



Classic

Основные преимущества Smart



57 %

Экономия времени

Непрерывный процесс натяжения с оперативной записью данных и оценкой



99 %

Точность

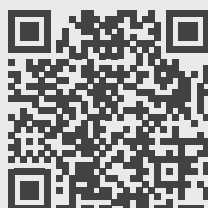
Избыточные измерительные системы высокого разрешения в сочетании с интеллектуальной системой управления



100 %

Гарантия качества

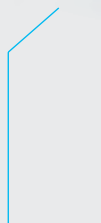
Безошибочная и однозначная запись данных, автоматическое резервное копирование, интерфейс WiFi



maxtension

в разделе загрузок

maxclean

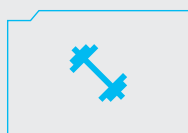


Vacuum

1000 л

Емкость контейнера для мусора

Непревзойденное решение. Все подготовительные работы выполняются при помощи всего одной машины.



4 В 1

Многозадачность

Очистка, удаление грязи, смазывание
и растягивание арматурной проволоки

Экологически безвредное, экономичное и точно дозируемое разделительное средство. Эффективно уложенная арматурная проволока. Все это при помощи всего одной машины. Для быстрого и простого выполнения обычно трудоемких подготовительных работ с минимальными затратами.

Экономически эффективное решение



3 В 1
Многозадачность

Очистка, смазка, растягивание
арматурной проволоки

Brush



maxclean

Победа над пылью и профессиональная очистка

maxclean Vacuum

maxclean Vacuum представляет собой непревзойденное решение для подготовки формовочной дорожки. Три щетки очищают поверхность настила и рельсы, мощная вытяжка собирает отходы после последнего производственного цикла всего за один проход. Удаляется даже пыль. Во время второго прохода растягивается арматурная проволока. При этом поверхность настила равномерно, экономно и экологично обрабатывается разделительным средством.

maxclean Brush

Maxclean Brush представляет собой экономичное решение для очистки и подготовки формовочной дорожки. После очистки формовочного настила и рельсов щеткой мусор в конце настила собирается вручную и утилизируется. Во время второго прохода одновременно растягивается вся арматурная проволока. При этом поверхность настила равномерно, экономно и экологично обрабатывается разделительным средством.

Основные преимущества



**Экономия времени
благодаря минималь-
ным трудозатратам**

Все функции в одной машине: очистка, удаление грязи, смазывание и растягивание арматурной проволоки



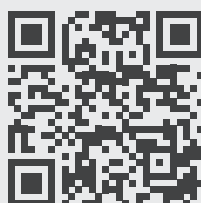
**Мощность, эффектив-
ность и отсутствие
грязи**

Оптимальная очистка формовочной дорожки



**Высокая степень эколо-
гичности и бережное
применение раздели-
тельного средства**

Экологически грамотная экономная смазка поверхности дорожки



maxclean

Видеоролик о продукте



maxform

Опалубки для лестниц — 52

**Опалубки для балочных
элементов — 54**

Опрокидывающиеся столы — 56

maxform

Регулируемые опалубки для лестниц



Стационарное или передвижное исполнение

Для самых разных прямых элементов лестницы. Гладкая поверхность с пяти сторон благодаря изготовлению в вертикальном положении.

Регулируемая опалубка для лестниц

- Лицевая бетонная поверхность с пяти сторон
- Разная ширина и длина
- Возможность комбинации с площадками
- Дополнительные ступени
- Возможность гидравлической и/или ручной регулировки

Основные преимущества



Регулировка ступеней

Быстрая и точная синхронная регулировка всех ступеней для обеспечения идеальных геометрических характеристик, а также точных общих размеров лестничного элемента. Максимальная гибкость.



Возможность регулировки передней кромки ступени

Идеальная поверхность и внешний вид для всех случаев применения, например, прямоугольная кромка для плитки, скошенная кромка для ковровых покрытий, скругленная кромка или кромка с поднутрением для лицевого бетона.



Долговечная стальная конструкция с регулируемой по высоте задней стенкой

Лестница отливается в вертикальном положении на боковине, поэтому она имеет гладкую поверхность с пяти сторон.

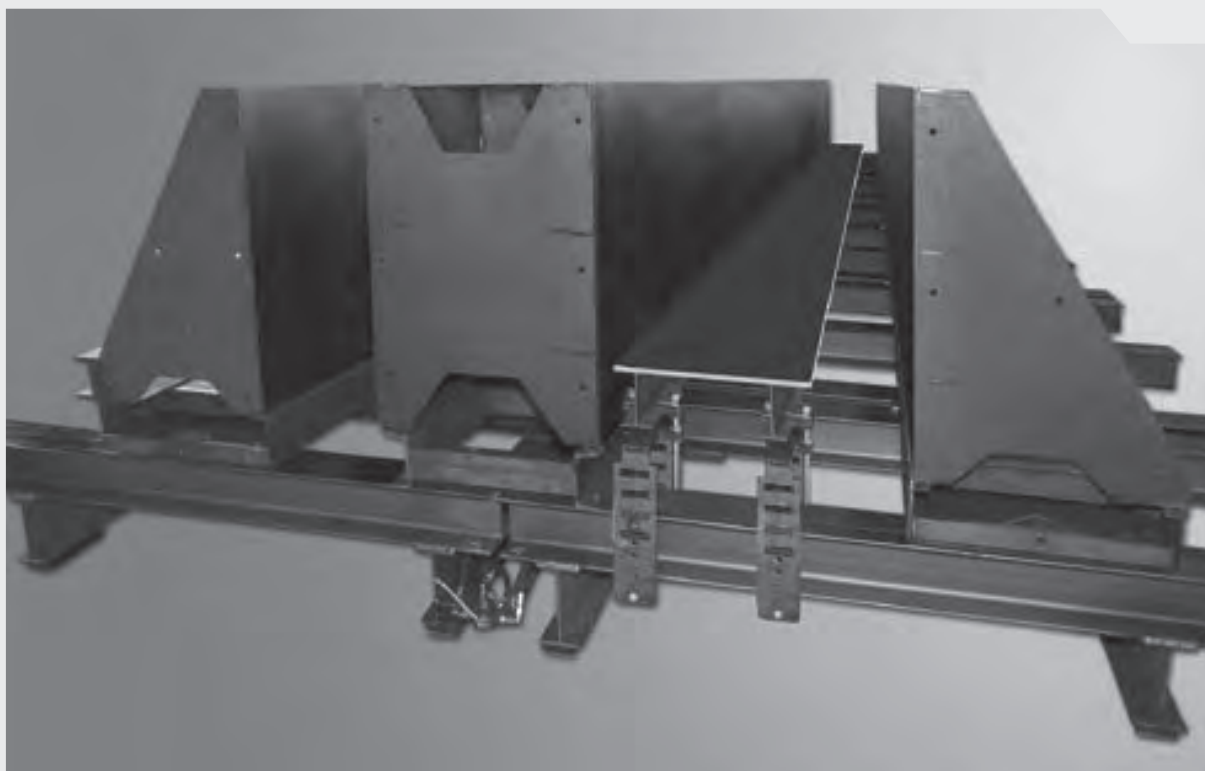


**регулируемые опалубки
для лестниц**

в сети Интернет

maxform

Модульная опалубка для балочных элементов



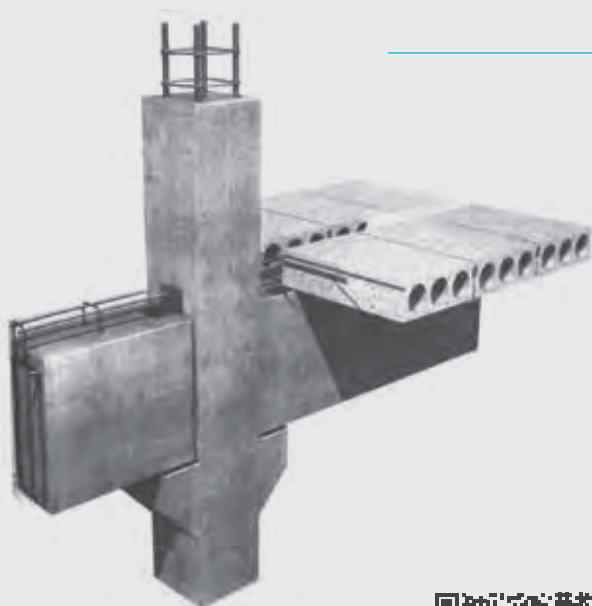
Система имеет модульную конструкцию, благодаря чему обеспечивается ее идеальная гибкость.

Как средние, так и боковые рамы полностью регулируются. Для производства ненапряженных или преднапряженных бетонных изделий с максимальной шириной/высотой 80 см и с самой различной длиной. Выступы можно бетонировать при помощи консольной съемной опалубки. Опалубка для балочных элементов состоит из центральной опалубочной рамы и двух регулируемых боковых опалубочных рам, закрепленных на жесткой производственной платформе. Боковые рамы оснащены роликами, благодаря чему они легко перемещаются. Простая установка консольной съемной опалубки. Все рамы, а также днище можно в зависимости от случая применения устлать деревянными или стальными опалубочными элементами.

Основные преимущества

Опалубка для балочных элементов состоит из следующих компонентов:

- Жесткая прочная производственная платформа из фасонной стали, крестовидные и поперечные соединители, на антивибрационных опорах
- Днищевая рама с опциональной регулировкой по высоте для обкладки стальными или деревянными опалубочными элементами
- Регулируемые боковые опалубочные рамы из жестких на изгиб стальных профилей, с перфорацией для крепления стальных или деревянных опалубочных элементов
- Опциональная гидравлическая система открытия и закрытия для быстрого съема опалубки
- Модульная центральная опалубочная рама из фасонной стали, с опциональной перфорацией для крепления стальных или деревянных опалубочных элементов
- Опционально предлагаются консольные съемные опалубки для бетонирования выступов
- Опционально предлагается одно- или многочастотные вибраторы



Пример применения



Модульная опалубка для балочных элементов
в сети Интернет

Опрокидывающиеся столы



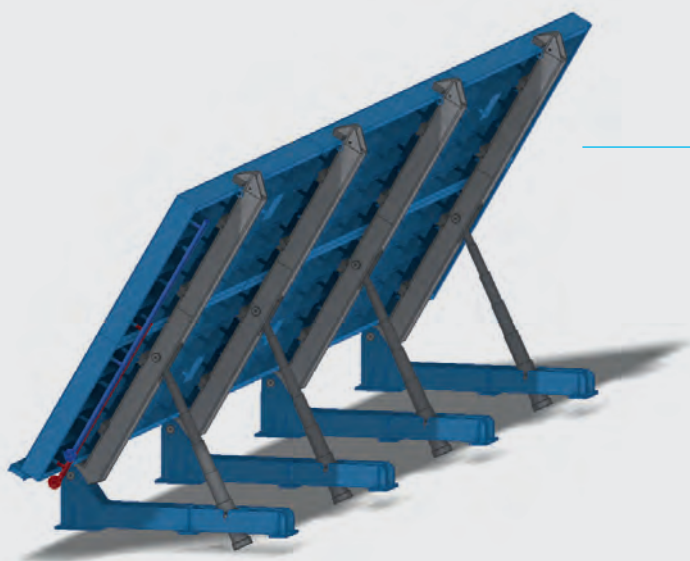
Стационарное производство плоских сборных бетонных конструкций

Сборное строительство из бетонных изделий характеризуется экономичностью. Плоские элементы собираются на заводе готовых конструкций вместе с закладными деталями и монтируются на строительной площадке. Трудозатраты и расход материалов, а также время строительства значительно сокращаются. Наши опрокидывающиеся столы разработаны для производства монолитных стеновых элементов и элементов пола, многослойных элементов, сборных перекрытий, дорожных плит и большого количества несущих и ненесущих конструктивных элементов.

Основные преимущества

Опрокидывающиеся столы:

- Расположенные в ряд опрокидывающиеся столы можно дополнить бетонораздатчиком, уплотнителем и очистителем, создав тем самым технологическую линию
- Можно приобрести складные опалубочные элементы для стандартных дверных и оконных проемов
- Мощный опрокидывающий механизм
- Предлагается одно- и многочастотная вибрационная система
- Можно приобрести встроенные нагревательные кабели и отопительную систему для сокращения времени отверждения
- Можно приобрести регулируемые по высоте боковые опалубочные профили, например, 100–300 мм или 200–400 мм



Стандартные значения высоты стационарной боковой опалубки

100 / 200 / 300 / 400 / 500 мм

Стандартные значения высоты регулируемой и откидной боковой опалубки:

100–300 мм / 200–400 мм



Опрокидывающиеся столы

В сети Интернет



maxservice — 60

maxservice

Консультирование и поддержка



Индивидуальность и ориентированность на потребности

Вот уже более 60 лет наши клиенты могут положиться на наши машины и установки. Регулярные осмотры и работы по техническому обслуживанию ваших машин и установки являются при этом ключевыми факторами для эффективного производства и постоянно высокого качества продукции. Наш надежный сервис и индивидуальная, ориентированная на потребности поддержка сопровождают наших клиентов на протяжении всего жизненного цикла машины в целях обеспечения длительного и устойчивого успеха. Наша международная сервисная команда быстро и гибко поможет вам в случае необходимости.



Тобиас Штумпф Ваш личный менеджер
по сервисному обслуживанию



Техобслуживание и осмотр

Благодаря концепциям техобслуживания MAX-truder функции машин и установок, а также их настройки заблаговременно контролируются, и затем определяются подходящие профилактические меры. Благодаря нашей системе удаленного техобслуживания MAX-truder и нашим квалифицированным специалистам по сервисному обслуживанию мы оперативно и быстро оказываем услуги по сервисному обслуживанию, благодаря чему затраты и время ожидания сводятся к минимуму.



Ремонт и запасные части

Оригинальные запчасти MAX-truder идеально подходят к нашим машинам и установкам и гарантируют их оптимальную работу. Даже непродолжительный простой вашей производственной установки приводит к потере времени и денег. Поэтому наши клиенты на протяжении десятилетий отдают предпочтение оригинальным деталям. Благодаря нашим обширным запасам и эффективной логистике мы гарантируем вам надежное снабжение запчастями.



Модернизация и капитальный ремонт

В целях повышения эффективности производства, качества продукции и/или сокращения эксплуатационных расходов вашу установку и ее компоненты можно усовершенствовать посредством адресных мер. Мы анализируем текущее состояние вашей установки, сопоставляем его с вашими ожиданиями и разрабатываем подходящую для вас концепцию оптимизации и модернизации установки.



Дополнительные модули — 64

Для вашей эксклюзивной установки

Дополнительные модули

Бетоносмесительная установка



Система для подачи бетона



Бетонораздатчик



Ковш для бетонирования



Натяжные упоры



Формовочные дорожки



Не нашли ничего подходящего для своей уникальной установки для производства сборных бетонных конструкций? **Обратитесь к нам!**

Транспортные системы



Системы для хранения и размотки арматурной проволоки



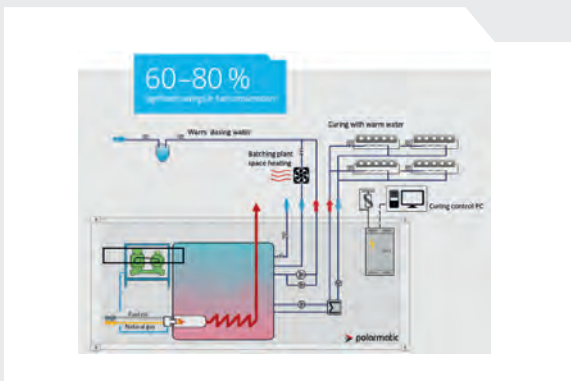
Краны



Платформа для сервисного обслуживания

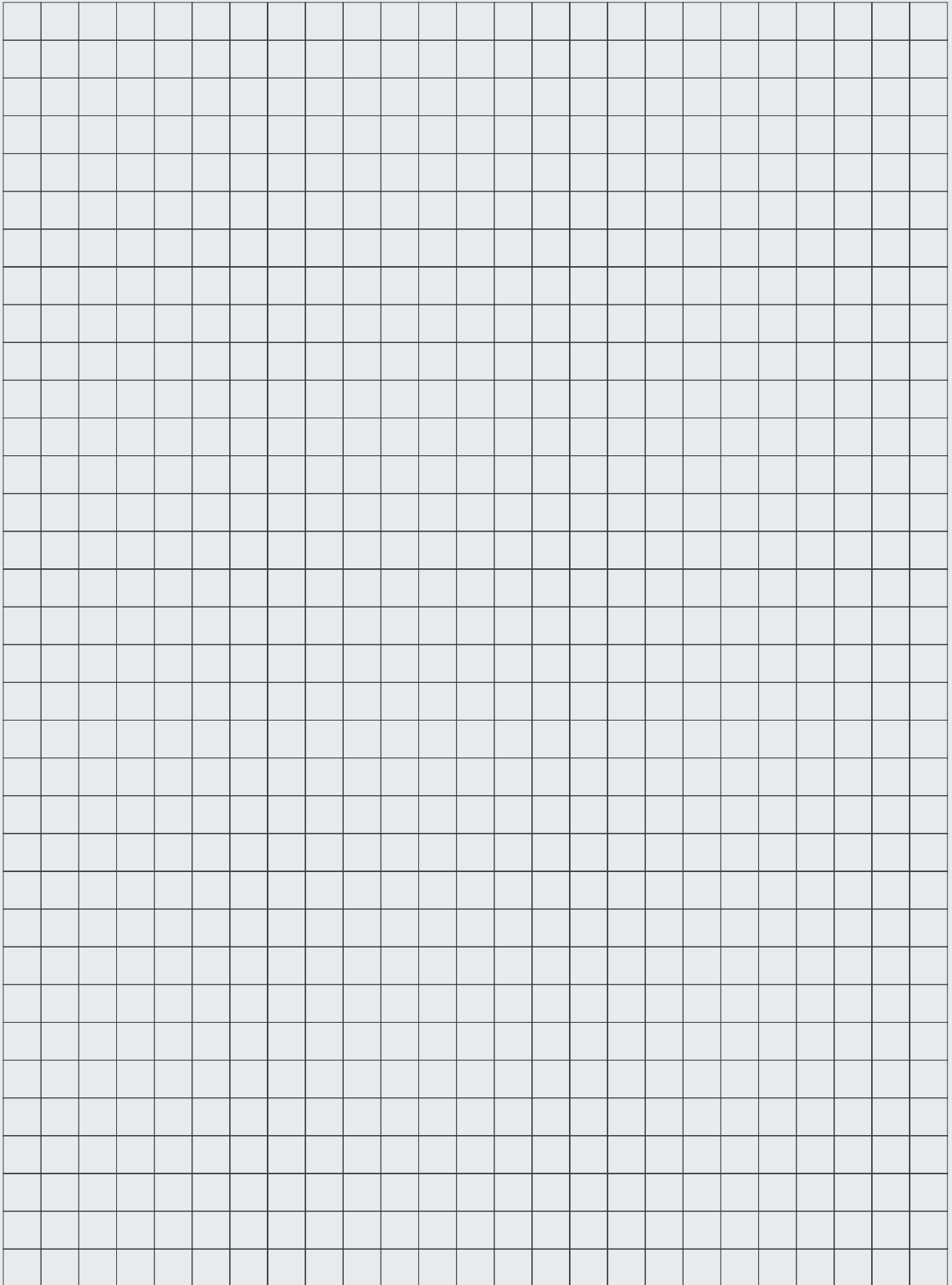


Отопительная установка



Плоттер







**Выходные
данные — 70**

Контактные данные и полезная информация

Владелец издания и издатель

MAX-truder GmbH, Германия
Rheinstraße 40
D-55435 Gau-Algesheim, Германия

Для получения дополнительной информации свяжитесь с нами:

Телефон: +49 (0) 672 530 099 0

Эл. почта: info@maxtruder.com

www.maxtruder.com

Концепция, оформление: STUDIO CDW, Кристиан Давид Виганд
Отпечатано в Германии 05/2022.

Возможны ошибки в наборе и опечатки.

Для лучшей читаемости в каталоге используется грамматическая форма мужского рода. Данную информацию следует понимать гендерно-нейтрально.

Возможны технические изменения.

© 2023 MAX-truder GmbH, Германия



Арне Фёлькер

Операционный директор /
акционер



**Контактная
информация**
сохранить



Штефан Виттек

Генеральный директор



**Контактная
информация**
сохранить

Партнеры по сбыту

Вы нам нужны в качестве международного партнера по сбыту!

Мы постоянно ищем новых партнеров, которые хотят представлять марку и продукцию компании MAH-truder в мире. Если и Вы хотите стать частью нашей международной сети, свяжитесь с нами.



Партнеры по сбыту
к международному обзору

Качество и эффективность

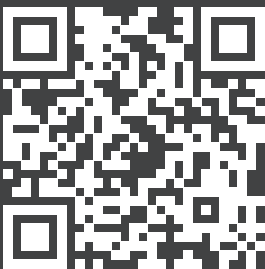
Мы объединяем обе
характеристики.

Главный офис компании MAX-truder GmbH

Зюденбургер Вуне 60
39116 Магдебург (Германия)

Филиал компании MAX-truder GmbH

Реайнштрассе 40
55435 Гау-Альгесхайм (Германия)



Интересные новости отрасли:

Откройте для себя наши
соцсети!



+49 (0) 6725 300 990



info@maxtruder.com



www.maxtruder.com