

maxtruder

**Precast**  
**your future.**



# Explore your precast future.



[Accéder aux  
téléchargements](#)

**MAX-truder GmbH**

Entreprise	4
Faits et chiffres	6

**maxéléments**

Pieux de fondation	11
Systèmes de planchers	12
Éléments constructifs préfabriqués	14
Systèmes muraux préfabriqués et divers éléments plats	16

**maxplants**

maxmobile	20
maxstationary	24

**maxmachines**

maxtruder	30
maxcaster	34
maxcut	38
maxtension	42
maxclean	46

**maxform**

Coffrages d'escaliers	52
Coffrages pour éléments en forme de barre	54
Tables basculantes	56

<b>maxservice</b>	60
-------------------	----

<b>Modules complémentaires</b>	64
--------------------------------	----

<b>Mentions légales</b>	70
-------------------------	----

# Tout peut être amélioré.



Siège de MAX-truder situé à Magdebourg, Allemagne



+49 (0) 6725 300 990



info@maxtruder.com



www.maxtruder.com

**Ou fait d'une manière totalement différente.** Nos solutions de produits ouvrent de nouvelles voies. Grâce à nos développements, votre production devient **plus efficace et plus fiable**. Nous vous fournissons des équipements pour des processus de fabrication de haute qualité.

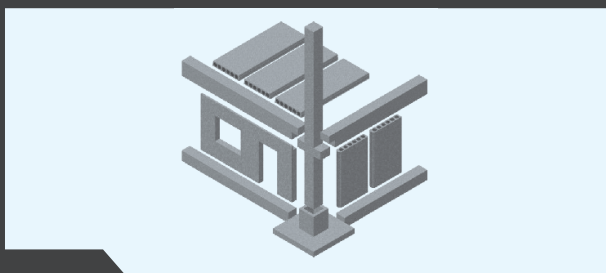
Avec notre longue expérience dans la production de béton précontraint, nous écoutons attentivement nos clients et prenons en compte leurs suggestions afin de développer des **solutions innovantes et meilleures**. Notre équipe se caractérise par une vaste expertise en matière de conception et d'ingénierie, combinée à un esprit progressiste. Il en résulte des idées et des solutions qui rendent les processus de production non seulement plus rapides et plus efficaces, mais aussi **plus durables**.

Nos idées et solutions novatrices s'appuient sur une tradition d'entreprise de plus de 60 ans et sur quelque **400 installations** pour éléments en béton précontraint livrées à des clients dans le monde entier. Le nom de MAX-truder est aujourd'hui synonyme de **qualité supérieure** reconnue dans le monde entier, sur laquelle nos clients peuvent absolument compter dans leur travail quotidien. Grâce à notre réseau international de partenaires commerciaux, nous sommes présents sur tous les marchés importants.

Nous sommes le partenaire de confiance de nos clients, très compétents dans la fabrication, l'exploitation et l'entretien de machines pour l'industrie du béton préfabriqué. Notre **vaste expérience pratique** et notre accompagnement de la fourniture de pièces de rechange jusqu'à la définition de processus d'exploitation optimaux pour une production répondent aux besoins individuels les plus divers de nos clients.

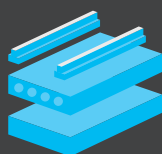
Tous nos produits et services sont toujours conçus pour être faciles à utiliser et **adaptés aux exigences de nos clients**. Grâce à l'utilisation de nos équipements, les **avantages en termes de coûts de production** sont évidents et permettent d'augmenter l'efficacité à court, moyen et long terme.

# L'expérience est notre base



**intelligente**  
technologie de fabrication

FLEXIBILITÉ



**Haute qualité & fiabilité**  
Produits Made in Germany



## Depuis 1954

Développements à la hauteur de vos attentes





**Compétents**

partenaires de distribution



PERFORMANCE



**Usines modulaires et évolutives**  
de préfabrication de béton

# pour fiables Innovations.



**Responsabilité sociale et sociétale**  
d'un employeur avec perspectives



CONFIANCE

**MAX-truder GmbH**

à découvrir sur Internet



>450

projets réalisés en succès  
dans le monde entier





# maxéléments

**Pieux de fondation** — 11

**Systemes de planchers** — 12

**Eléments constructifs préfabriqués** — 14

**Systemes muraux préfabriqués** — 16

Et divers éléments plats

# maxéléments

## Elements en béton préfabriqué.



**Equipements pour la production de votre jeu de construction en préfa.**

### **Tout dépend de ce que l'on en fait.**

Le béton est une pierre artificielle recyclable, fabriquée à partir de matières premières naturelles. La construction en béton est durable grâce à la longue durée de vie des bâtiments qui en sont issus. La masse thermique du béton est très avantageuse pour une gestion thermique efficace sur le plan énergétique dans les bâtiments. Le béton ne brûle pas et convient donc parfaitement à une protection incendie de premier ordre dans les bâtiments. Le béton armé est très résistant et peut supporter des charges élevées, il convient parfaitement aux constructions élancées antisismiques, résistantes aux tempêtes et aux intempéries.

Les éléments préfabriqués en béton sont synonymes de construction rentable grâce à l'utilisation de processus industriels dans la construction. Il en résulte une considérable réduction de la durée de construction, d'énormes économies de matériaux et de temps de travail, ainsi qu'une qualité de construction exceptionnelle et des coûts de construction réduits. La conception architecturale ne connaît pratiquement aucune limite. Que ce soit pour des bâtiments hautement personnalisés ou pour des bâtiments fabriqués en série.

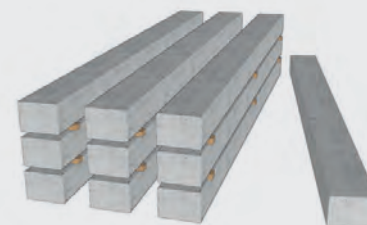
# Pieux préfabriqués

## Pieux faits de béton sec

### Massif ou creux

#### Avantages

- Résistance du béton très élevée et besoin en ciment particulièrement faible
- Teneur en armature réduite et durcissement ultra-rapide
- Risque de fissuration fortement réduit lors du levage et très grande résistance à la rupture
- Exécutions plus longues et plus élancées avec moins de pièces d'accouplement
- Précontraint avec/sans armature supplémentaire



#### Fabrication avec:

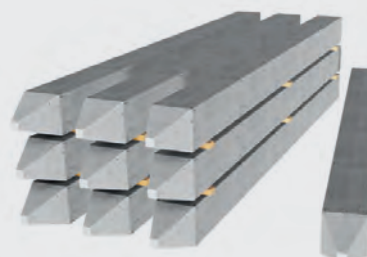
**maxcaster > P. 34**

## Pieux faits de béton liquide

### Massif

#### Avantages

- Investissement relativement faible dans les systèmes de coffrage
- Précontraint ou armé
- Versions avec ou sans pointe



#### Fabrication avec:

**Coffrage pour éléments en forme de barre > P. 54**  
**Coffrage en auge à plusieurs rangées**



**Découvrez pieux préfabriqués** sur internet

# Systèmes de planchers

## Dalle alvéolée

### Avantages

- Economies en béton, acier d'armature, temps de construction et CO2
- Dimensionnement plus fin de la structure porteuse grâce au système de plancher léger
- Grandes portées sans support de montage
- Face inférieure lisse de coffrage, prête à peindre



### Fabrication avec:

**maxtruder > P. 30**

**maxcaster > P. 34**

## Planchers poutrelle précontrainte

### Avantages

- Portée plus longue, capacité de charge plus élevée par la précontrainte
- Poids mort inférieur à celui d'un plafond plein
- Installation possible même sans grue de chantier



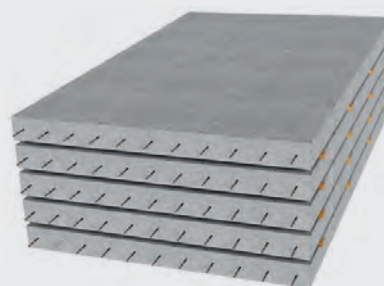
### Fabrication avec:

**maxcaster > P. 34**

## Plancher massif précontraint

### Avantages

- Économies en acier d'armature et temps de construction
- Grandes portées
- Poids mort élevé pour mesures particulières d'insonorisation
- Face inférieure lisse de coffrage, prête à peindre



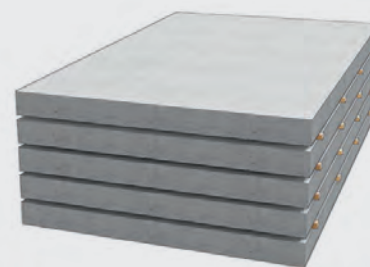
### Fabrication avec:

**maxcaster > P. 34**

## Plancher massif en béton armé / balcon

### Avantages

- Pratiquement aucune limite aux exigences géométriques des éléments
- Progression rapide des travaux par système de plancher préfabriqué
- Complet avec inserts et réservations départ usines
- Face inférieure lisse de coffrage, prête à peindre



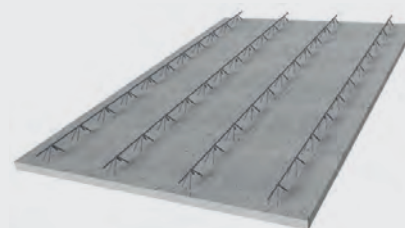
### Fabrication avec:

**Tables basculantes > P. 56**  
**Batterie de coffrages**

## Prédalles

### Avantages

- Efforts de coffrage inférieur comparé aux planchers entièrement coulés sur place
- Résistance à la charge après le durcissement du béton de parement
- Portées modérées
- Face inférieure lisse de coffrage, prête à peindre
- Complet avec inserts et réservations départ usine



### Fabrication avec:

**Tables basculantes > P. 56**  
**Pistes de production**



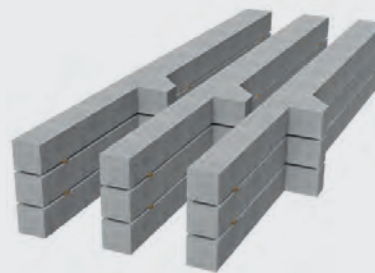
**Découvrez les systèmes  
de plancher** sur internet

# Éléments constructifs préfabriqués

## Piliers

### Avantages

- Réduction des efforts de montage
- Progression rapide de la construction
- Possibilité de piliers continus sur plusieurs étages
- Appui facile d'autres éléments de construction comme les poutres, les chevrons, etc. sur des consoles



### Fabrication avec:

**Coffrage pour éléments en forme de barre > P. 54**  
**maxtension > P. 42**

## Poutres

### Avantages

- Réduction des efforts de montage
- Progression rapide de la construction
- Portée longue
- Exécutions plus minces en précontrainte
- Capacité de charge plus élevée en précontrainte



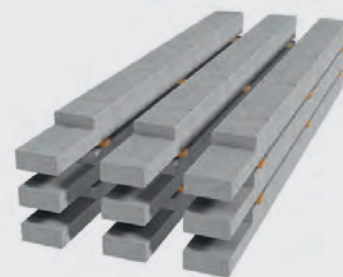
### Fabrication avec:

**Coffrage pour éléments en forme de barre > P. 54**  
**maxtension > P. 42**

## Pannes / Longrines / Etais

### Avantages

- Réduction des efforts de montage
- Progression rapide de la construction
- Portée longue, haute capacité portante
- Exécutions plus minces en précontrainte
- Capacité de charge plus élevée en précontrainte



### Fabrication avec:

**Coffrage pour éléments en forme de barre > P. 54**  
**Tables basculantes > P. 56**  
**maxtension > P. 42**

## Escaliers préfabriqués

### Avantages

- Efforts de fabrication et d'installation minimes
- Progression rapide de la construction et déroulement optimisé des travaux
- Utilisable immédiatement après l'installation
- Utilisable comme escalier de chantier pendant la phase de construction



### Fabrication avec:

**Coffrage escaliers > P. 52**



**Découvrez les éléments constructifs** sur internet

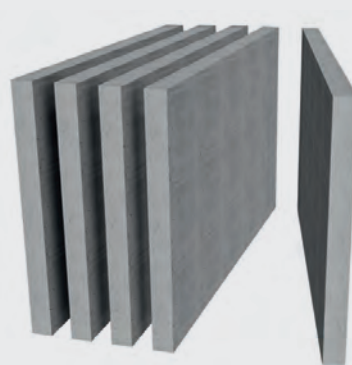
# Systèmes muraux préfabriqués

et éléments plats en béton préfa

## Murs massifs éléments plats

### Avantages

- Progression rapide des travaux
- Complet avec éléments de montage, conduites, inserts
- Qualité de béton apparent
- Montage facile et rapide
- Prêt à peindre ou à tapisser départ usine



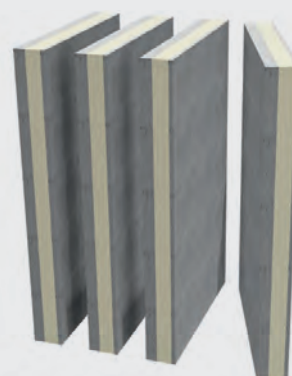
### Fabrication avec:

**Tables basculantes > P. 56**  
**Batterie de coffrages**

## Murs sandwich et murs isolés

### Avantages

- Progression rapide des travaux
- Isolation thermique excellente
- Complet avec éléments de montage, conduites, inserts
- Qualité de béton apparent
- Montage facile et rapide
- Prêt à peindre ou à tapisser départ usine



### Fabrication avec:

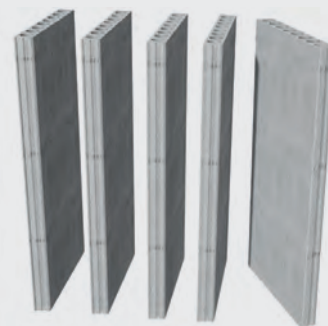
**Tables basculantes > P. 56**  
**Batterie de coffrages**



## Murs / parois / cloisons alvéolées

### Avantages

- Economies en matériel sans perte significative de résistance
- Précontraint / armé / sans aciers
- En béton normal, léger ou béton à fibres
- Largeurs et épaisseurs divers
- Profils latérales divers



### Fabrication avec:

**maxtruder > P. 30**

**maxcaster > P. 34**

## Prémurs

### Avantages

- Avec tous conduits, inserts et éléments de montage intégrés
- Isolé ou sans isolation
- Lisse de coffrage des deux côtés
- Progression travaux plus rapide qu'entièrement en béton coulé sur place
- Remplissage de béton après installation sur le chantier
- Portant après durcissement du béton de remplissage



### Fabrication avec:

**Tables basculantes > P. 56**



**Découvrez les systèmes  
muraux** sur internet

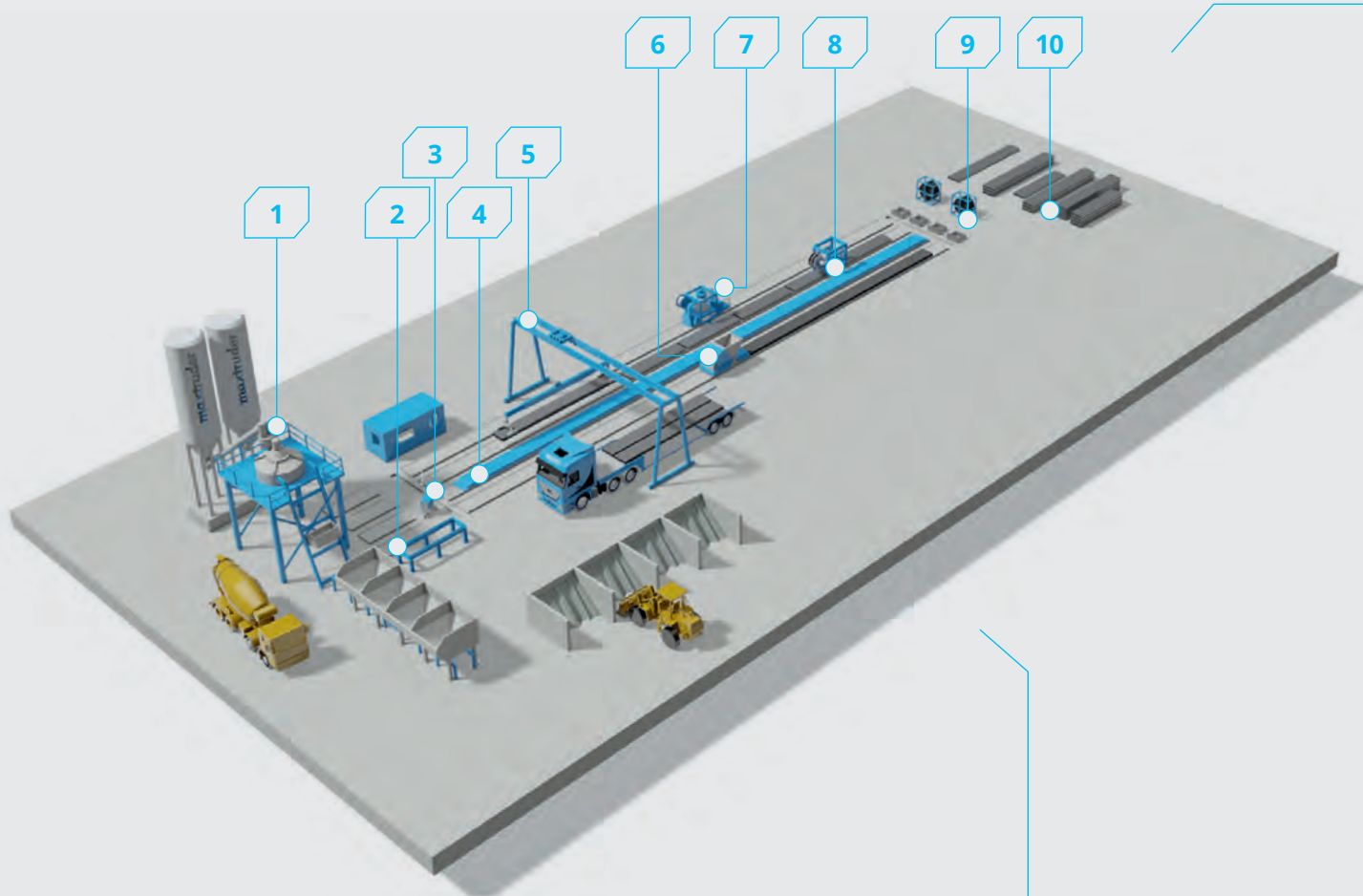


# maxplants

**maxmobile** — 20

**maxstationary** — 24

# maxmobile



## Une usine de production en chiffres

Capacité théorique	144 – 576 m <sup>2</sup> /jour   43.200 – 172.800 m <sup>2</sup> /année
Espace de production	2.000 m <sup>2</sup>
Espace du terrain	3.500 m <sup>2</sup>
Nombre de pistes de production	1 – 4
Durée jusqu'à la première production	4 semaines

## Modules typiques d'une installation

1 Centrale à béton



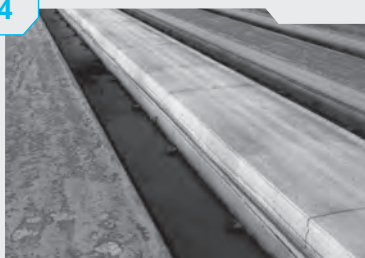
2 Zone d'entretien



3 Système de précontrainte



4 Pistes de production



5 Pont-grue



6 maxtruder / maxcaster



7 maxclean



8 maxcut



9 Dévidoir fils de précontrainte



10 Zone de stockage



# maxmobile

## Entrée ciblée dans l'industrie du béton préfabriqué

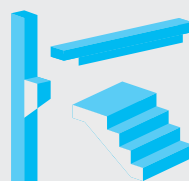
### Avec un faible investissement initial et une flexibilité maximale

Une usine mobile de préfabrication de béton, modulaire et évolutive, offre de toutes nouvelles possibilités pour la production sur place d'éléments en béton préfa de qualité supérieure. Intéressants sont également les avantages lors du calcul de l'offre pour les grands projets. Une usine mobile vous permet de produire et de proposer des éléments préfabriqués en béton de haute qualité avec une flexibilité optimale et des frais de transport minimes. L'indépendance du lieu de production vous donne un net avantage concurrentiel dans les appels d'offre de projets; en cas de production sur site, même sans investissement dans un terrain approprié.

### Produits typiques



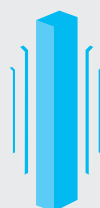
**Systèmes muraux**  
progression rapide des travaux



**Constructifs**  
économique en ressources



**Systèmes de planchers**  
légers et performants



**Pieux**  
économiques et robustes

## Avantages principaux



### Production à faible coût

- Faible investissement initial dans l'équipement de production et l'immobilier
- Production juste à temps et chaînes d'approvisionnement réduites au minimum
- Économie de matière première et de temps de travail



### Flexibilité maximale

- Installation et mise en service particulièrement rapides
- Délocalisation rapide de l'usine de production sur un autre site
- Large gamme de modules pour la production flexible d'une grande variété d'éléments en béton armé ou précontraint



### Produits finis de qualité supérieure

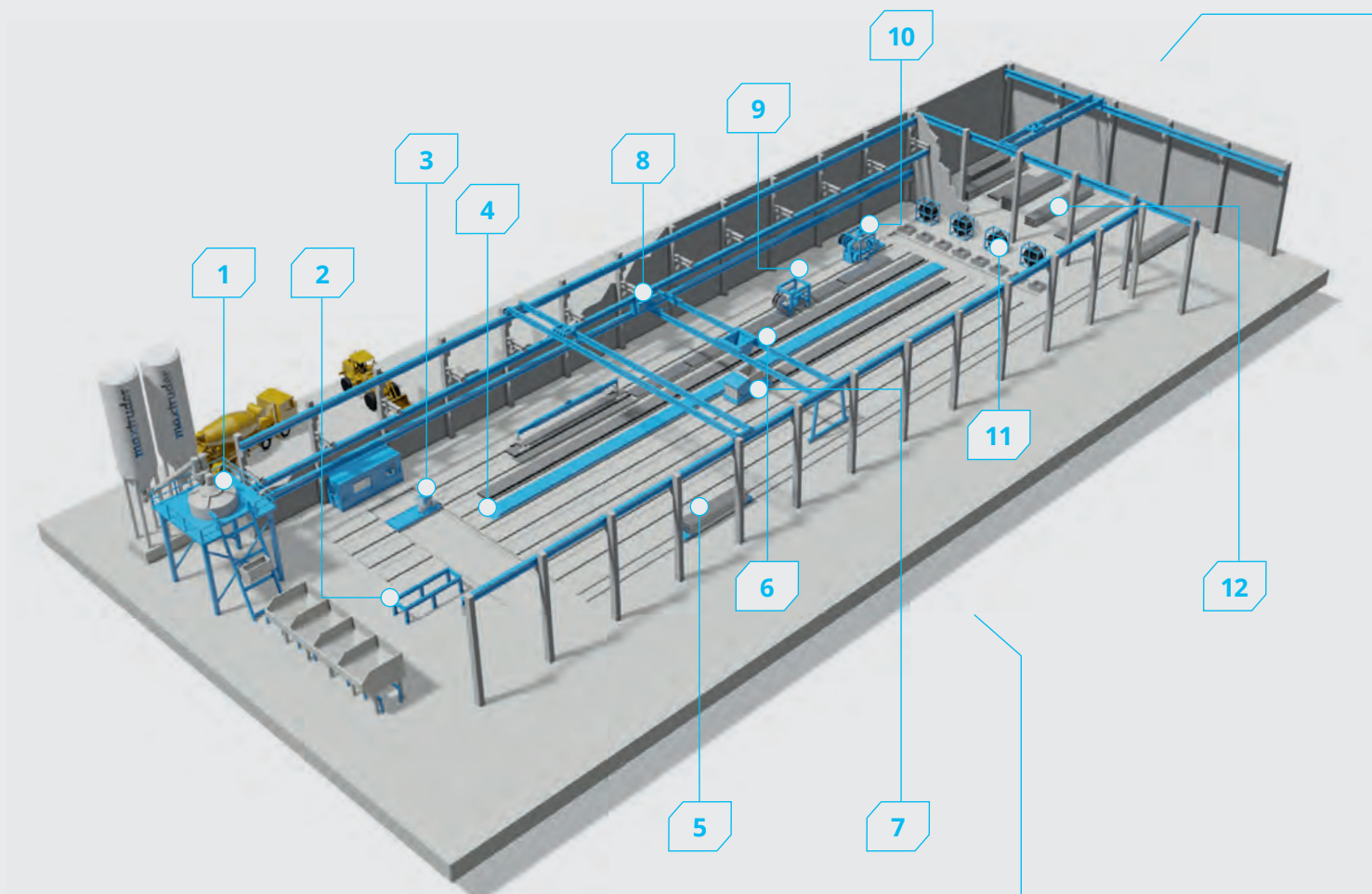
- Procédés industriels efficaces garantissent une qualité constamment élevée des éléments préfabriqués en béton
- Production sur pistes avec compactage maximal pour des résistances du béton allant jusqu'à 90 MPa et une adhérence parfaite des fils de précontrainte
- Produits en béton aux dimensions précises, prêts à être peints départ usine



**maxmobile**

dans les téléchargements

# maxstationary



## Une usine de production en chiffres

Capacité théorique

288 – 1.150 m<sup>2</sup>/jour | 86.400 – 354.000 m<sup>2</sup>/année  
(travail en une équipe)

576 – 2.300 m<sup>2</sup>/jour | 172.800 – 690.000 m<sup>2</sup>/année  
(travail en deux équipes)

Espace de production

3.500 m<sup>2</sup>

Espace du terrain

7.000 m<sup>2</sup>

Nombre de pistes de production

1 – 8



## Modules typiques d'une installation



# maxstationary

## Performance maximale coûts d'exploitation minimaux

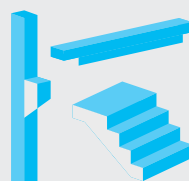
### Retour sur investissement à court terme

La technologie de production stationnaire modulaire et évolutive garantit une fabrication optimisée d'éléments préfabriqués à un rendement maximal. Les faibles coûts d'exploitation et les produits finis de qualité supérieure permettent un retour sur investissement à court terme. Notre système modulaire permet des transformations, des mises à niveau et des extensions notamment en termes de capacité, gamme de produits et degré d'automatisation. Une usine de béton préfa hautement automatisée à partir de la centrale à béton tout en passant par le transport du béton jusqu' à la machine de production, évite des erreurs humaines. Des procédés industriels appliqués garantissent une production hautement efficace. Les énormes économies en ciment et la minime consommation d'eau de nos modules de fabrication de dalles alvéolées permettent une augmentation additionnelle de l'efficacité par travail en deux équipes

### Produits typiques



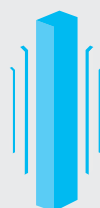
**Systèmes muraux**  
progression rapide des travaux



**Constructifs**  
économe en ressources



**Systèmes de planchers**  
légers et performants



**Pieux**  
économiques et robustes

## Avantages principaux



### Production à coûts optimisés

- Conception modulaire : Investissement initial, productivité et rendement sur mesure
- Capacité évolutive, degré d'automatisation et gamme de produits extensibles
- Fiabilité radicale, composants résistants à l'usure, coûts de production réduits



### Productivité maximale

- Automatisation évolutive sur mesure pour augmenter la productivité et réduire des coûts salariaux
- Production sur pistes avec temps de durcissement minime permet double occupation journalière
- Configuration de l'usine optimisée et modélisation des processus



### Produits finis de qualité supérieure

- Procédés industriels efficaces garantissent une qualité constamment élevée des éléments préfabriqués en béton
- Production sur pistes avec compactage maximal pour des résistances de béton allant jusqu'à 90 MPa et une adhérence parfaite des fils de précontrainte
- Produits en béton aux dimensions précises, prêts à être peints départ usine



**maxstationary**

Vidéo du produit



# maxmachines

**maxtruder** — 30

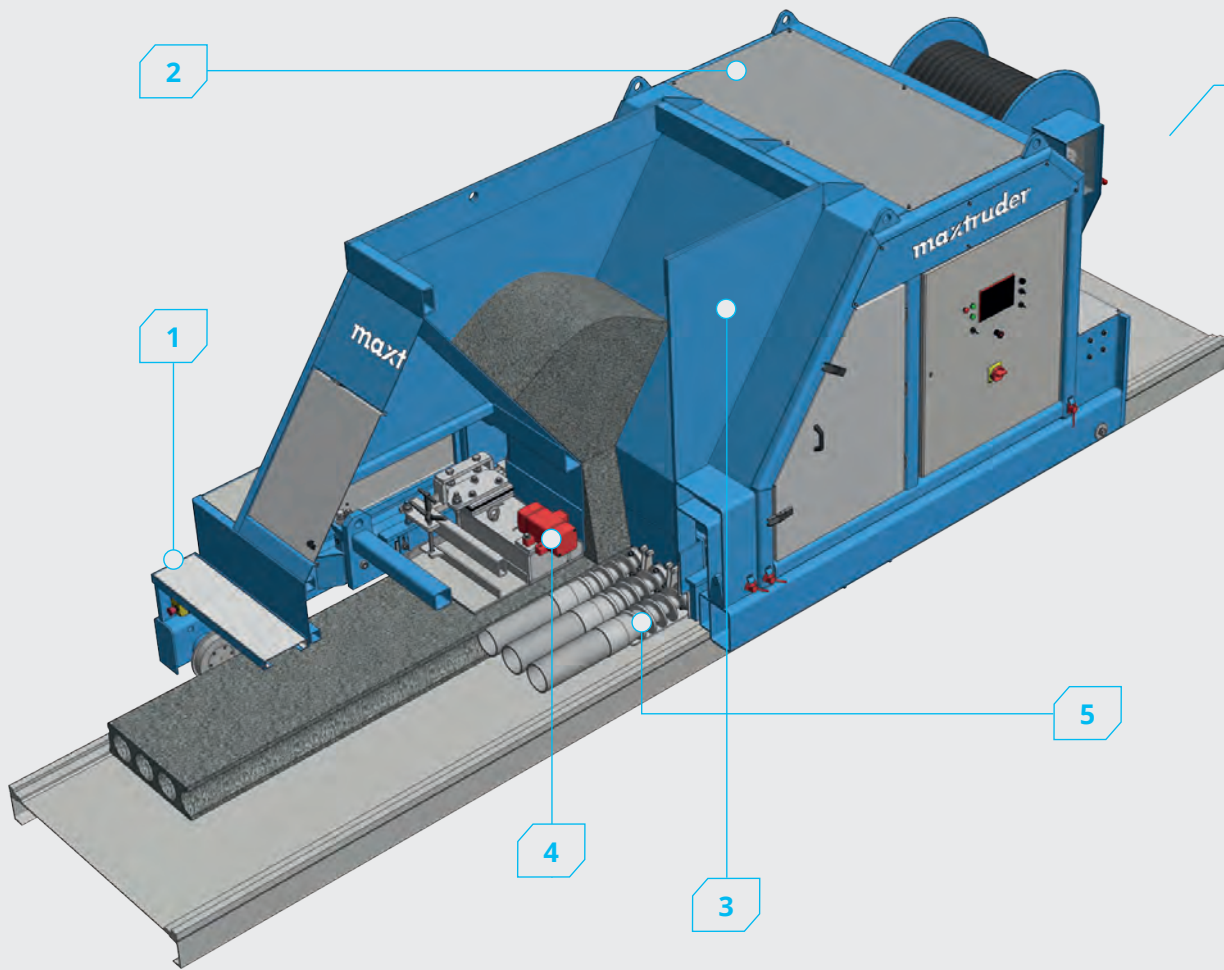
**maxcaster** — 34

**maxcut** — 38

**maxtension** — 42

**maxclean** — 46

# maxtruder



## Efficace, flexible et performant



### Particulièrement efficace

Extrudeuse à triple compactage pour dalles ultra performantes, adhérence parfaite des fils, flexion minimale, face inférieure lisse et temps de durcissement minimal



### Dalles les plus portantes

Système de triple compactage pour performance maximale du béton. Quadruple surcharge sur une dalle incomplètement durcie seulement douze heures après coulage: pas de rupture



### Capacité maximale

Temps de durcissement minimal permet le travail en deux équipes, production juste à temps, efficacité maximale et temps de mise à disposition du produit minimal

## Système modulaire



### Module châssis

Châssis rigide avec entraînement puissant et fixation sans outil du silo à béton et de l'unité de puissance



### Module unité de puissance

Unité de puissance interchangeable avec système optimisé pour la fabrication d'éléments en béton précontraint d'épaisseurs entre 10 à 12 cm ou 15 à 40 cm

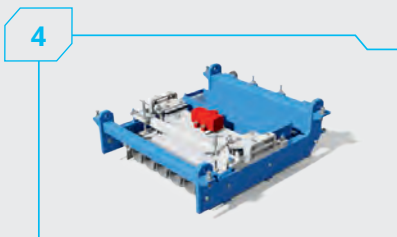


### Module de trémie à béton

Large réservoir de béton avec une capacité suffisante pour une production en continu

Des vis de compactage rotatives pressent le béton dans la forme souhaitée, assistées par le double système de vibration qui combine la fréquence normale et la haute fréquence. Les matériaux particulièrement résistants à l'usure et la mécanique fiable permettent d'atteindre des vitesses de production allant jusqu'à 2,4 m/min selon le type de produit.

**Béton à haute densité. Consommation minimale de ciment. Productivité maximale.**



### Module insert de compactage

Unité de compactage à changement rapide par type de produit, temps de changement < 15 min.



### Géométrie des vis optimisée

- Réduction de l'usure et de l'abrasion
- Énergie de compactage plus élevée
- Vitesse de production plus rapide

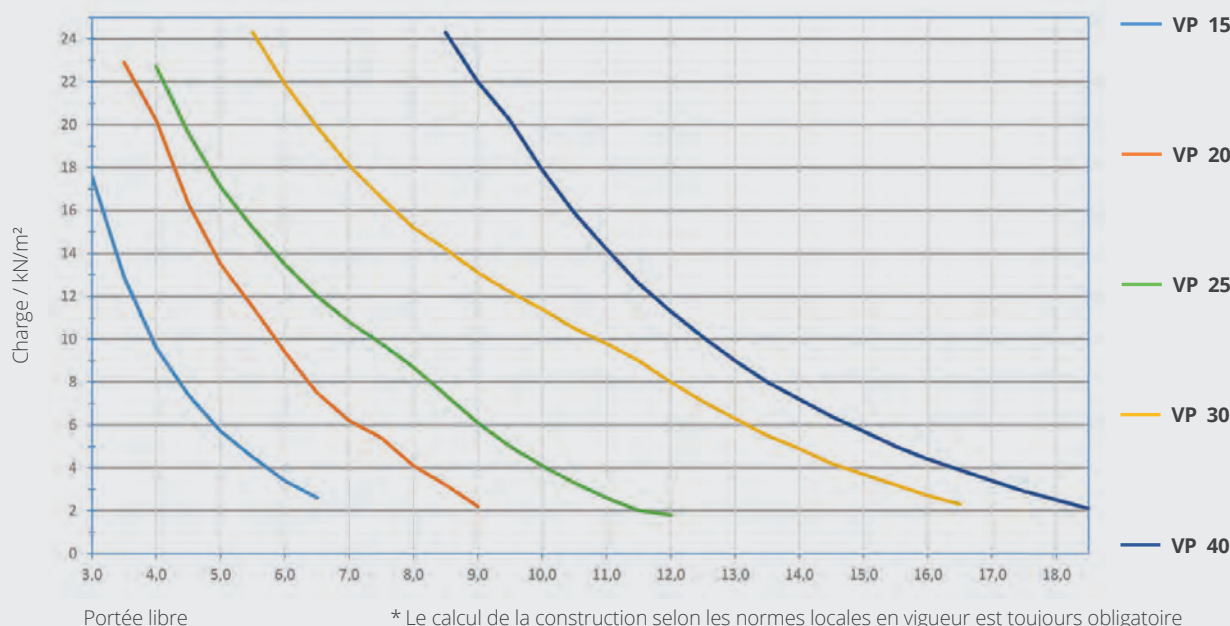
**< 6 heures**  
min. durcissement

# maxtruder

## Dalles alvéolées à performance maximale. Pour planchers, plafonds, éléments muraux

**Technologie d'extrusion innovante, couplée à une commande intelligente et une mécanique fiable pour la fabrication de dalles alvéolées précontraints de plancher et de panneaux muraux.** Grâce à sa construction modulaire, le maxtruder est plus flexible que jamais. Pour des largeurs de dalles de 30 à 240 cm et des épaisseurs de dalles de 10 à 40 cm. Son système de triple compactage génère le plus fort compactage de béton, ce qui résulte en la plus grande capacité de charge et la plus faible flexion des dalles sur le marché.

### Tableau de charge pour dalles alvéolées MAX-tuder selon Euro Code \*





## Avantages principaux



### Production efficace en termes de coûts

- Besoin minimal en ciment, sans adjuvants du béton
- Temps de durcissement particulièrement court permet une double occupation des pistes journalière
- Temps de préparation ultra court – productivité maximale



### Facile à utiliser

- Commande intuitive de la machine sur un grand écran tactile industriel
- Nettoyage simple et rapide grâce à la séparation facile des modules
- Réglage individuel de la force et de la vitesse des vis de compactage



### Qualité supérieure des dalles

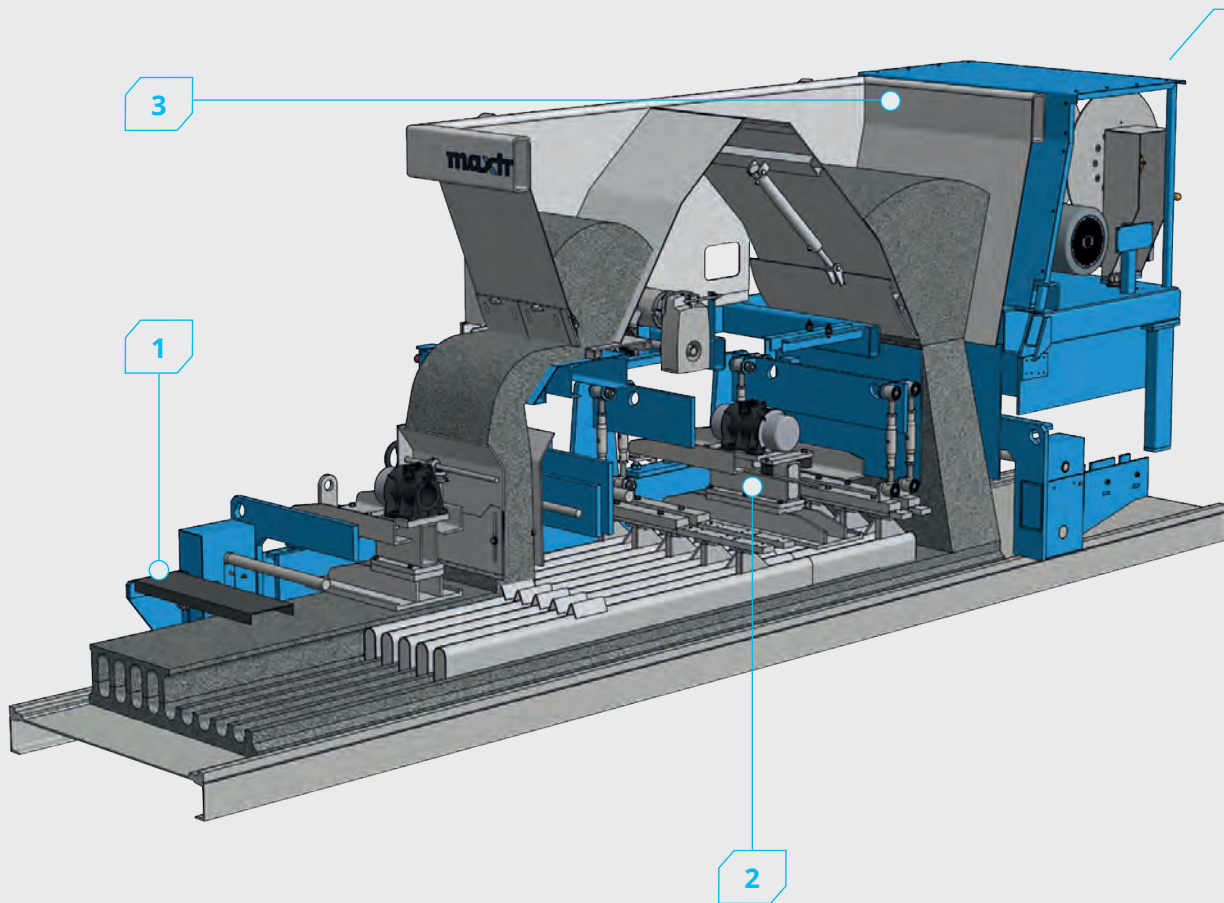
- Système de triple compactage efficace pour qualité supérieure et constante des dalles
- Compactage puissant pour performances du béton jusqu'à 90 MPa et adhésion parfaite des fils de précontrainte
- produits finis aux dimensions parfaites avec une face inférieure prête à peindre



**maxtruder**

Vidéo du produit

# maxcaster

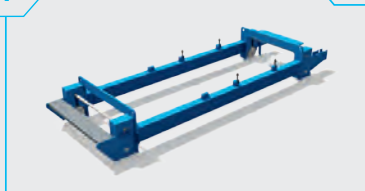


**< 10 min.**  
temps de conversion

**< 8 heures**  
min. durcissement

## Système modulaire

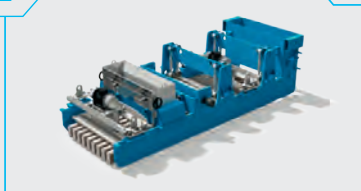
1



### Module de châssis

Châssis rigide avec entraînement performant à quatre roues, montage sans outil du module d'alimentation universel

2



### Module insert de machine

Insert de machine à changement rapide, porteur de coffrages selon produit. Temps de changement < 10 min pour des temps d'arrêt réduits au minimum

3



### Module d'alimentation

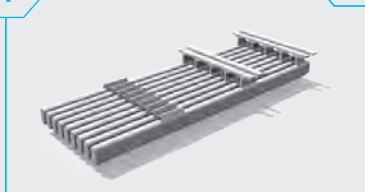
Cette unité contient le système hydraulique performant, le tableau électrique principal, l'alimentation électrique et la trémie à béton à un, deux ou trois niveaux.

Le maxcaster produit par la coulée en continu des éléments préfabriqués en béton les plus divers. Le béton est mis en forme en jusqu'à trois étapes. Pour le compactage du béton, nous utilisons une puissante combinaison de battage, de vibreurs à haute fréquence et de vibreurs à fréquence normale. Cela permet d'utiliser un béton très sec, à consistance de terre humide et à un bas rapport eau/ciment. Il en résulte une faible consommation de ciment d'environ 320-400 kg/m<sup>3</sup> de béton. Les produits finis atteignent ainsi une résistance à la compression allant jusqu'à 75 MPa et peuvent généralement être coupés après moins de huit heures de durcissement.

**Béton à haute densité. Consommation minimale de ciment. Productivité maximale.**

### Modules en option

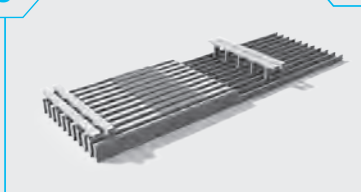
4



### Module cassette de coffrage

Module complet pour échange rapide dans le module insert de machine

5



### Module éléments de coffrage

Modules de coffrage individuels à combiner dans la cassette de coffrage

6



### Module de lissage

Module électromécanique pour le lissage automatique de dalles alvéolées, massives et de panneaux muraux

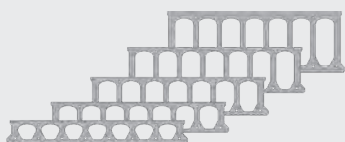
# maxcaster

## Flexibilité et précision maximale pour chaque application

### Technologie polyvalente.

Nous avons continuellement amélioré la technologie des machines fileuses à coffrage glissant au cours des dernières décennies. Elle est la solution parfaite lorsque de nombreux produits différents en béton précontraint doivent être fabriqués avec une seule machine, comme dalles alvéolées ou massives, poutrelles en T, linteaux, pieux, poteaux de vigne, dalles TT, dalles nervurées et bien plus encore. Après un temps de changement de moins de 10 minutes, le module d'insert de la machine est échangé et un autre produit est fabriqué. Le système modulaire permet la production de tous les éléments en béton précontraint courants jusqu' 240 cm de largeur et jusqu'à 50 cm de hauteur.

### Applications typiques



#### Dalles alvéolées

- Dalles pleines, dalles alvéolées de plancher et panneaux muraux
- 7 à 50 cm d'épaisseur et 30 à 240 cm de largeur
- Taux de vide jusqu'à plus de 50 %



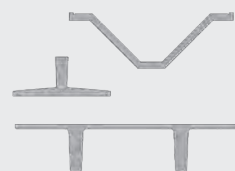
#### Poutres, linteaux, pieux

- Poteaux de clôture 4,5 x 4,5 cm
- Pieux jusqu'à 45 x 45 cm
- Linteaux, poteaux de vigne...



#### Poutrelles en T et en I

- Poutrelles en T et en I inversées
- Production simultanée de 12 poutrelles maximum
- Vitesse de production maximale de 3,5 m/min.



#### Dalles TT et dalles nervurées

- Panneaux TT, goulottes en U solides ou isolées
- Panneaux nervurés et éléments en V
- Éléments de paroi insonorisants

## Avantages principaux



### Flexibilité maximale

- La plus vaste gamme d'éléments en béton précontraint
- Système modulaire à plusieurs niveaux
- Conversion < 10 minutes



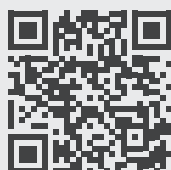
### Facile à utiliser

- Utilisation intuitive, concept de machine facile à comprendre
- Nettoyage rapide et facile grâce à la séparation simple des modules
- Particulièrement robuste et durable



### La meilleure qualité de produit

- Système de coffrage oscillant pour une qualité de produit en béton constamment élevée
- Compactage puissant pour une résistance du béton allant jusqu'à 75 MPa et une parfaite adhérence des fils de précontrainte
- Produits finis aux dimensions parfaites et avec une face inférieure prête à peindre



**maxcaster**

Vidéo du produit

# maxcut



**Chargeur frontal**

## Conception modulaire

La commande XOS-CUT, particulièrement conviviale, gère toutes les fonctions de la scie. Elle élimine les courses à vide et optimise la coupe jusqu'à la vitesse maximale. Adaptée à la mécanique, la commande se compose de modules combinables, y compris un module de traçage jusqu'à un module de coupage entièrement autonome de pistes complètes avec une précision maximale.

# 60 à 120 sec.

**Propulsion de coupe rapide**

#### **Nos variantes de scies:**

- Scie modulaire pour coupage angulaire, longitudinal, transversal
- Scie pour coupage transversal – TFS
- Scie pour coupage transversal – TSX



## Portique

**Toutes les scies à béton MAX-truder se caractérisent par le guidage de lame le plus précis du marché.**

Pour une durée de vie prolongée de la lame de scie et des coûts réduits. Nous considérons la facilité d'utilisation et l'extrême robustesse comme une évidence. Nos scies coupent les éléments en béton précontraint directement sur la piste de production. Epaisseur des éléments jusqu'à 500 mm et largeur jusqu'à 2400 mm.

# maxcut

## La scie qui s'adapte à ses tâches

### Travailler avec les scies à béton les plus précises du marché.

Configurable à volonté grâce à la construction modulaire. Et facilement transformable par la suite. Coupe angulaire, transversale et longitudinale. Pour épaisseurs de produit jusqu'à 50 cm. Grâce à une commande intelligente, la scie la plus rapide du marché.

- **Module de châssis:** Chargeur frontal et portique
- **Module de coupe:** coupe transversale et angulaire/longitudinale
- **Module de coupe autonome:** Pour le coupage entièrement autonome de pistes de production complètes
- **Module d'extraction de fil:** Pour étaler les fils de précontrainte
- **Module de traçage:** Pour marquer les produits en béton
- **Module de communication:** Connexion WIFI aux systèmes supérieurs de gestion de production

### TSF

La scie à coupe transversale TSF coupe manuellement ou en mode semi-automatique des produits en béton précontraint jusqu'à 42 cm d'épaisseur. Elle est particulièrement compacte et donc facile à intégrer dans des installations existantes. Elle se caractérise par son guidage extrêmement précis de la lame de scie et une propulsion de coupe particulièrement puissante. L'opérateur conduit la scie à son point de coupe, puis commande la coupe manuellement.

### TSX

La scie à coupe transversale TSX a été conçue spécialement pour des petites capacités de coupe et produits d'épaisseur jusqu'à 22 cm. Son utilisation particulièrement simple permet de réaliser n'importe quelle coupe droite transversale à la piste de production. L'opérateur conduit la scie à son point de coupe, puis commande la coupe manuellement.



## Avantages principaux



### Facile en utilisation

- Maniement simple et convivial pour des coupes de précision
- Système de commande manuel, semi-automatique ou automatique
- Conception de la machine particulièrement facile à entretenir



### Efficace en termes de coûts

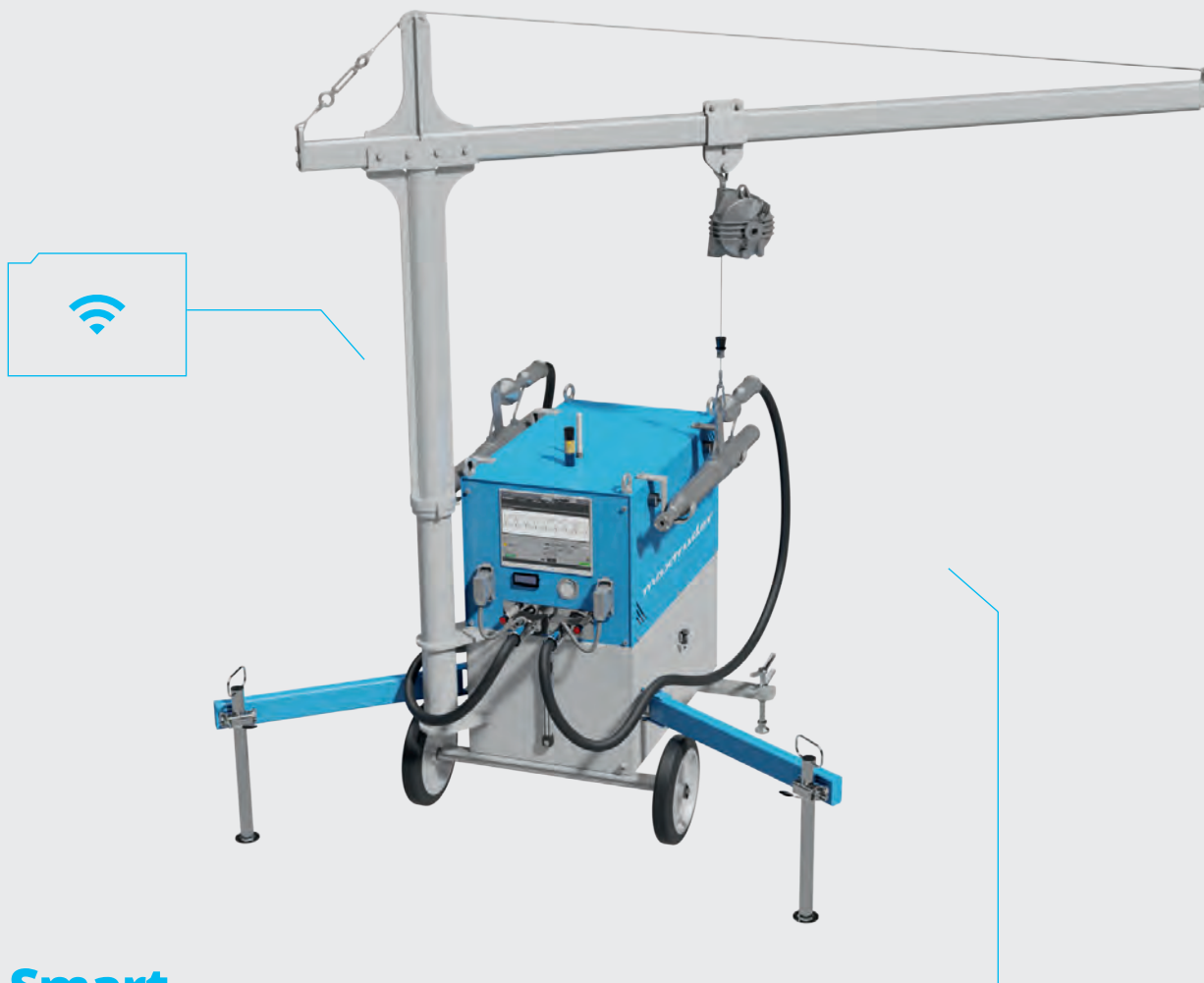
- Temps de cycle court par coupe de 60 à 120 secondes
- Coûts d'exploitation minimales, durée de vie de la lame de scie particulièrement longue
- Facile à intégrer dans des installations existantes



**maxcut**

Vidéo du produit

# maxtension



## Smart

### Nos solutions pour la tension des torons ou des fils

- maxtension Smart système de tension monofilaire
- maxtension Classic système de tension monofilaire
- maxtension système de tension en groupe

### Exemples d'applications typiques

Précontrainte et post-contrainte sans erreurs



## Un jalon pour l'assurance qualité

- Processus de serrage à continu sans serrage préalable, évaluation immédiate et claire
- Précision maximale grâce aux capteurs robustes et au logiciel intelligent
- Sauvegarde et enregistrement des données sans erreur et inviolable
- Transmission des données de/vers des systèmes supérieurs
- Possibilité de raccorder plusieurs cylindres de serrage, reconnaissance automatique du cylindre de serrage

Précontrainte et post-contrainte ultra rapide et sans erreurs. Importation des données de serrage et des graphiques de serrage directement depuis votre bureau d'études ou votre direction de production. Instructions graphiques à l'opérateur quel fil doit être tendu. Mesurage entièrement automatique des forces de serrage, des longueurs et pressions à chaque opération de tension. Evaluation immédiate et claire. Alarme en cas de serrage incorrect. Création et enregistrement entièrement automatiques des protocoles de serrage inviolables. Transmission des données vers vos programme d'assurance qualité, GPAO et ERP.

# 30 à 300 kN

Plusieurs vérins de serrage connectables



# maxtension

## Précontrainte d'éléments pré- fabriqués en béton

### **Précis et sûr: maxtension Smart**

Le système de tension monofilaire sert à tendre de façon automatisée, intelligente, rapide, sûre et précise tous les fils individuels aux forces de tension requises en un seul passage. Comme souvent une tension mixte est appliquée aux fils de précontrainte, plusieurs vérins de serrage peuvent être connectés et utilisés simultanément. L'avantage est que le processus de serrage et la documentation sont réalisés dans une seule opération.

### **Maintes fois éprouvé: maxtension Classic**

Les fils de tension sont d'abord pré-tendus de manière uniforme. Dans une deuxième opération l'opérateur serre les fils à la tension cible. Les longueurs de tension et les forces sont ensuite enregistrées manuellement, puis documentés et évalués dans un protocole de serrage.



**Classic**

## Avantages principaux Smart



**57 %**  
Gain de temps

Processus de serrage ininterrompu avec enregistrement et évaluation immédiat des données



**99 %**  
Précision

Systèmes de mesure redondants à haute résolution combinés à une commande intelligente



**100 %**  
Assurance qualité

Enregistrement des données irréprochable et sans ambiguïté, sauvegarde automatique, Interface WiFi



**maxextension**  
dans les téléchargements

# maxclean



**Aspirateur**

**1.000 l**  
Volume du réservoir à  
salissures

**La solution ultime. Tous les travaux de préparation avec une seule machine.**



**4 en 1**  
Multitâche

Nettoyer, aspirer les salissures, huiler,  
étaler les fils de précontrainte

Nettoyage des pistes de production. Dosage écologique, économique et précis d'agents de décoffrage. Etalage efficace des fils de précontrainte. Le tout avec une seule machine. Pour une exécution rapide et simple des travaux préparatoires habituellement laborieux avec ne qu'un minimum d'efforts.

### La solution économique.



**3 en 1**  
Multitâche

Nettoyer, huiler, étaler les  
fils de précontrainte

## Brosse



# maxclean

---

## Vaincre la poussière et nettoyer profes- sionnellement

### **maxclean Vacuum**

L'aspirateur maxclean est la solution ultime pour préparer les pistes de production. Trois brosses nettoient la surface de la piste et les rails tandis que l'aspiration puissante collecte tous les résidus de la dernière production en un seul passage. Même la poussière est éliminée. Lors d'un deuxième passage tous les fils de précontrainte peuvent être étalés. Parallèlement un agent de décoffrage peut être vaporisé sur la surface de la piste de manière uniforme, économique et écologique.

### **maxclean Brush**

Le maxclean Brush est la solution économique pour nettoyer et préparer les pistes de production. Après le nettoyage de la surface et des rails de la piste par les brosses, les salissures sont ramassées manuellement à l'extrémité de la piste et mises au rebut. Lors d'un deuxième passage tous les fils de précontrainte peuvent être étalés. Parallèlement un agent de décoffrage peut être vaporisé sur la surface de la piste de manière uniforme, économique et écologique.



## Avantages principaux



### **Gain de temps par effort minime**

Nettoyer, aspirer les salissures, huiler, étaler les fils de précontrainte en un seul geste



### **Puissant, efficace et sans résidus**

Nettoyage optimal de la piste de production



### **Durabilité et économie d'agent de démoulage**

Huilage de la surface de la piste économique et écologique



**maxclean**

Vidéo du produit



# maxform

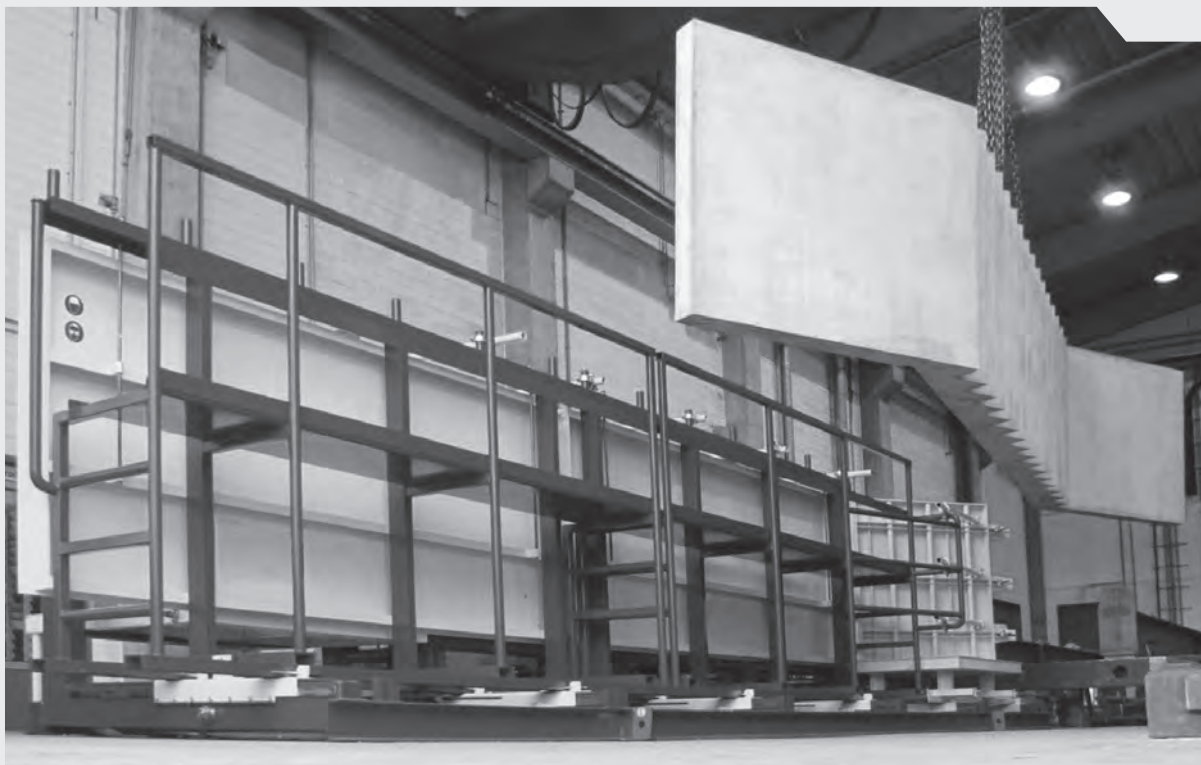
**Coffrages réglables pour escaliers** — 52

**Coffrages pour éléments en forme  
de barre** — 54

**Tables basculantes** — 56

# maxform

## Coffrages réglables pour escaliers



### Versions fixes ou réglables

Pour les éléments d'escalier droits les plus divers. Finition lisse de coffrage sur les cinq côtés par la fabrication verticale.

#### Coffrage réglable pour les escaliers:

- Surface en béton apparent sur cinq côtés
- Différentes largeurs et longueurs
- Extensible avec des paliers de pose
- Marches supplémentaires
- Réglage hydraulique et / ou manuel

## Avantages principaux



### Réglage des marches

Réglage synchrone, rapide et précis de toutes les marches pour une géométrie parfaite ainsi que pour des dimensions totales précises de l'escalier. Flexibilité maximale



### Bord de marche interchangeable

Surface et aspect parfaits pour toutes applications, par ex. rectangulaire pour carrelage, biseauté pour tapis, arrondi ou avec contre-dépouille pour béton apparent.



### Construction durable en acier avec panneau arrière réglable

**en hauteur** L'escalier est coulé à la verticale, debout sur la partie latérale, d'où une surface lisse de coffrage sur cinq côtés.

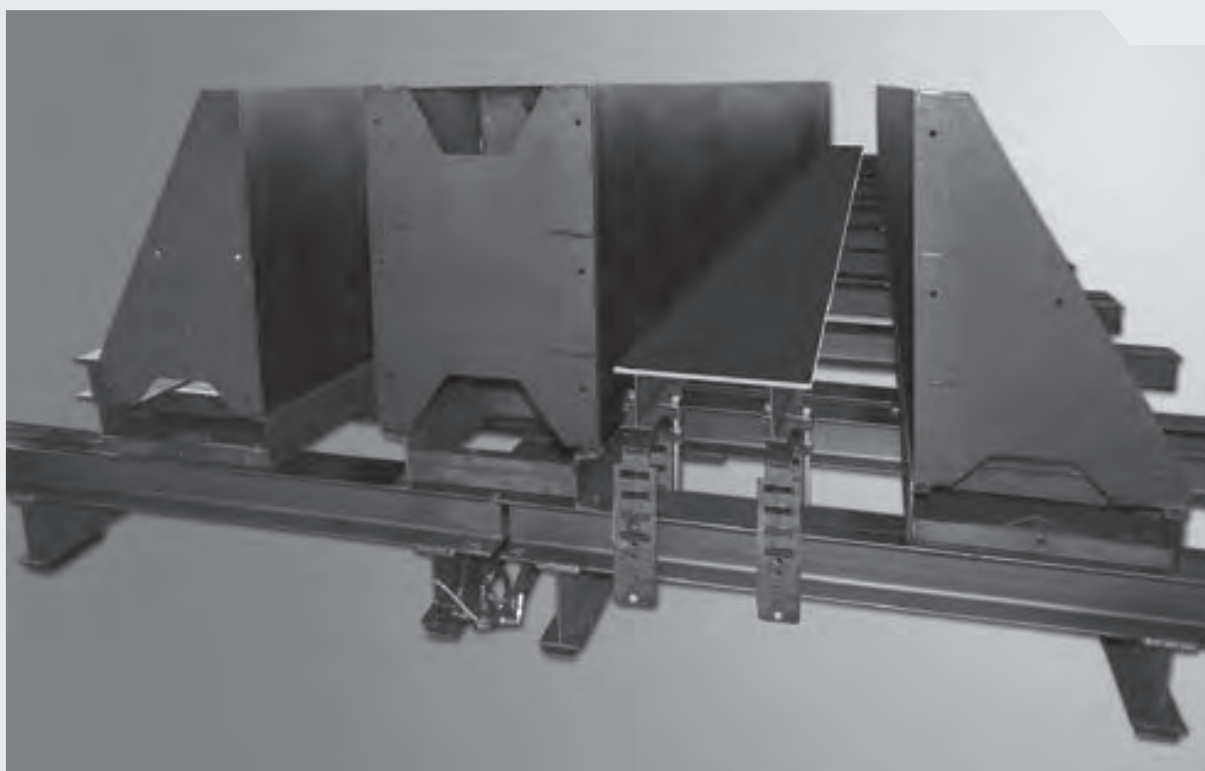


### Coffrages réglables pour escaliers

à découvrir sur internet

# maxform

## Coffrages modulaires pour éléments en forme de barre



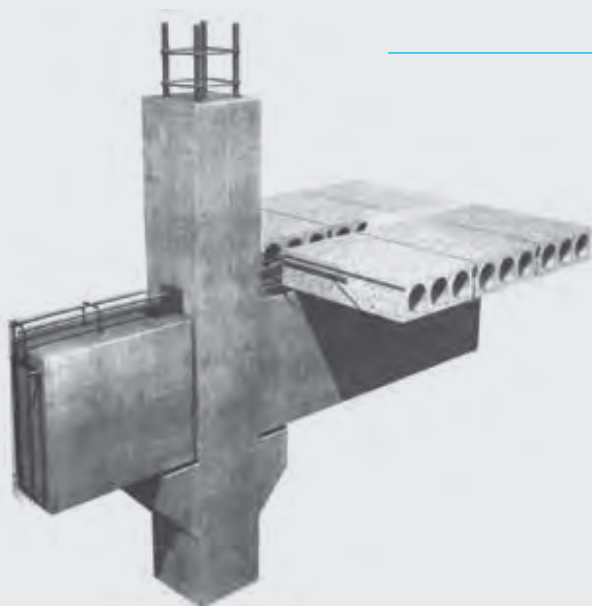
### **Pour une flexibilité parfaite, le système est modulaire.**

Les châssis centraux et latéraux sont entièrement réglables. Pour la fabrication d'éléments de construction en béton armé ou précontraint d'une largeur / hauteur maximale de 80 cm et de longueurs variable. Des porte-à-faux peuvent être coulés avec des supports de console. Le coffrage pour éléments en forme de barres se compose d'un châssis de coffrage central et de deux châssis de coffrage latéraux réglables, installés sur une plate-forme de production rigide. Les châssis latéraux sont munis de rouleaux pour faciliter leur déplacement. Installation facile de modules supports de console. Tous les châssis ainsi que le sol peuvent être couverts de coffrages en bois ou en acier, selon application.

## Avantages principaux

### Le coffrage pour éléments en forme de barre se compose de:

- Plate-forme de production rigide et résistante en acier profilé, raccords croisés et transversaux, sur pieds anti-vibrations.
- Châssis de sol, réglable en hauteur en option, pour le revêtement avec des éléments de coffrage en acier ou en bois
- Châssis de coffrage latéral réglable en profilés d'acier résistants à la flexion, perforé pour la fixation d'éléments de coffrage en acier ou en bois
- Système d'ouverture et de fermeture hydraulique en option pour un décoffrage rapide
- Châssis de coffrage central modulaire en profilés d'acier, en option perforé pour la fixation de panneaux de coffrage en acier ou en bois
- Supports de console pour le bétonnage des porte-à-faux disponibles en option
- Système de vibreur mono ou multifréquence disponible en option



## Exemple d'utilisation



**Coffrages modulaires  
pour éléments en forme  
de barre**

à découvrir sur Internet

# maxform

## Tables basculantes



### **Production stationnaire d'éléments plats préfabriqués en béton**

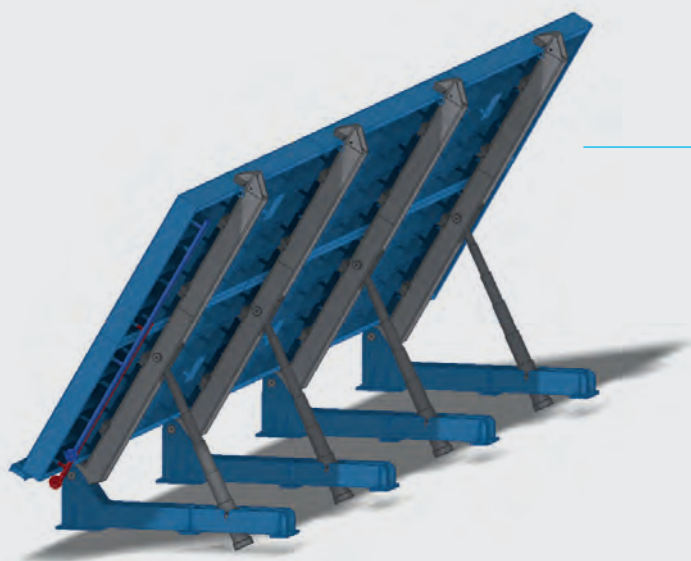
La construction avec éléments en béton préfabriqué est synonyme pour efficacité en matière de coûts. Les éléments plats sont entièrement préfabriqués avec les éléments de montage dans l'usine, puis montés sur le chantier. Le besoin de personnel et de matériel ainsi que le temps de construction sont ainsi considérablement réduits. Nos tables basculantes sont conçues pour la fabrication d'éléments de mur et de plancher massifs, d'éléments sandwich, de prédalles, de dalles routières et d'une multi-tude d'éléments de construction porteurs et non porteurs. Nos tables basculantes sont développées, fabriquées et livrées par notre société mère B.T. innovation.



## Avantages principaux

### Tables basculantes:

- Les tables basculantes alignées peuvent être combinées avec un distributeur de béton, un compacteur et un nettoyeur pour former une chaîne de production
- Éléments de coffrage pliables disponibles pour les découpes de portes et de fenêtres standard
- Dispositif de basculement haute performance
- Système de vibration mono et multifréquence disponible
- Conduites de chauffage intégrées et système de chauffage disponibles pour réduire le temps de durcissement
- Coffrages latéraux réglables en hauteur disponibles, par ex. 100–300 mm ou 200–400 mm



### Hauteurs standard des coffrages latéraux fixes:

100 / 200 / 300 / 400 / 500 mm

### Hauteur standard des coffrages latéraux réglables:

100 à 300 mm / 200 à 400 mm



**Tables basculantes**  
à découvrir sur Internet



**maxservice** — 60

# maxservice

## Service et assistance



### Individuel et orienté vers les besoins

Depuis plus de 60 ans, nos clients peuvent compter sur nos machines et nos installations techniques. Des inspections et une maintenance régulière de vos machines et installations sont ici les facteurs clés d'une production efficace et d'une qualité de produit élevée et constante. Notre service après-vente fiable, avec une assistance individuelle et orientée sur vos besoins, accompagne nos clients tout au long du cycle de vie des machines pour un succès durable et à long terme. Notre équipe de service après-vente, active dans le monde entier, est à vos côtés de manière rapide et flexible en cas de besoin.



**Tobias Stumpf** Votre responsable de maintenance désigné



### **Maintenance et inspection**

Avec les concepts de maintenance MAX-truder, les fonctions des machines et des installations ainsi que les réglages des équipements sont contrôlés de manière préventive et des mesures appropriées sont définies. Nous proposons des services rapides à court terme avec notre système de télémaintenance MAX-truder et avec nos techniciens de service qualifiés, ce qui réduit les coûts et les temps d'attente à un minimum.



### **Réparations et pièces de rechange**

Les pièces détachées d'origine MAX-truder sont parfaitement adaptées à nos machines et installations et garantissent leur performance optimale. Même de courts arrêts de votre installation de production peuvent coûter du temps et de l'argent. C'est pourquoi nos clients font confiance aux pièces d'origine depuis des décennies. Grâce à notre stock important et à notre logistique efficace, nous assurons votre approvisionnement en pièces de rechange.



### **Retrofit et révision générale**

Avec des objectifs tels que l'augmentation de l'efficacité de la production, la qualité des produits et/ou la réduction des coûts d'exploitation, votre installation et ses composants peuvent être revalorisés par des mesures ciblées. Nous analysons l'état actuel l'état de votre installation, le comparons à vos attentes et élaborons un concept d'optimisation et de modernisation de votre installation parfaitement adapté à vos besoins.



# Modules complémentaires — 64

**Pour votre usine sur mesure**

# Modules complémentaires

Centrale à béton



Système de transport du béton



Distributeur de béton



Benne à béton



Supports de précontrainte



Pistes de production





**Vous n'avez pas trouvé ce que vous cherchez pour votre usine d'élément préfabriqué en béton sur mesure? [Contactez-nous!](#)**

Systèmes de transport



Stocker et dérouler fils de précontrainte



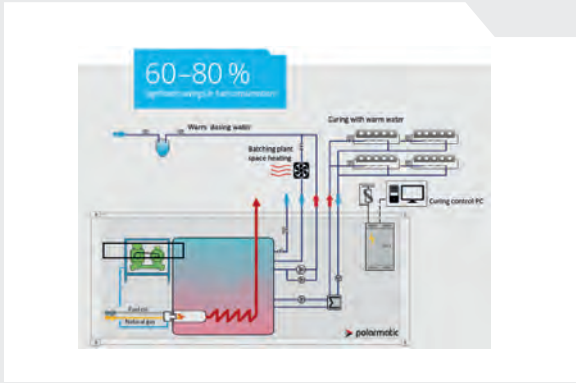
Ponts roulants



Plateforme de maintenance



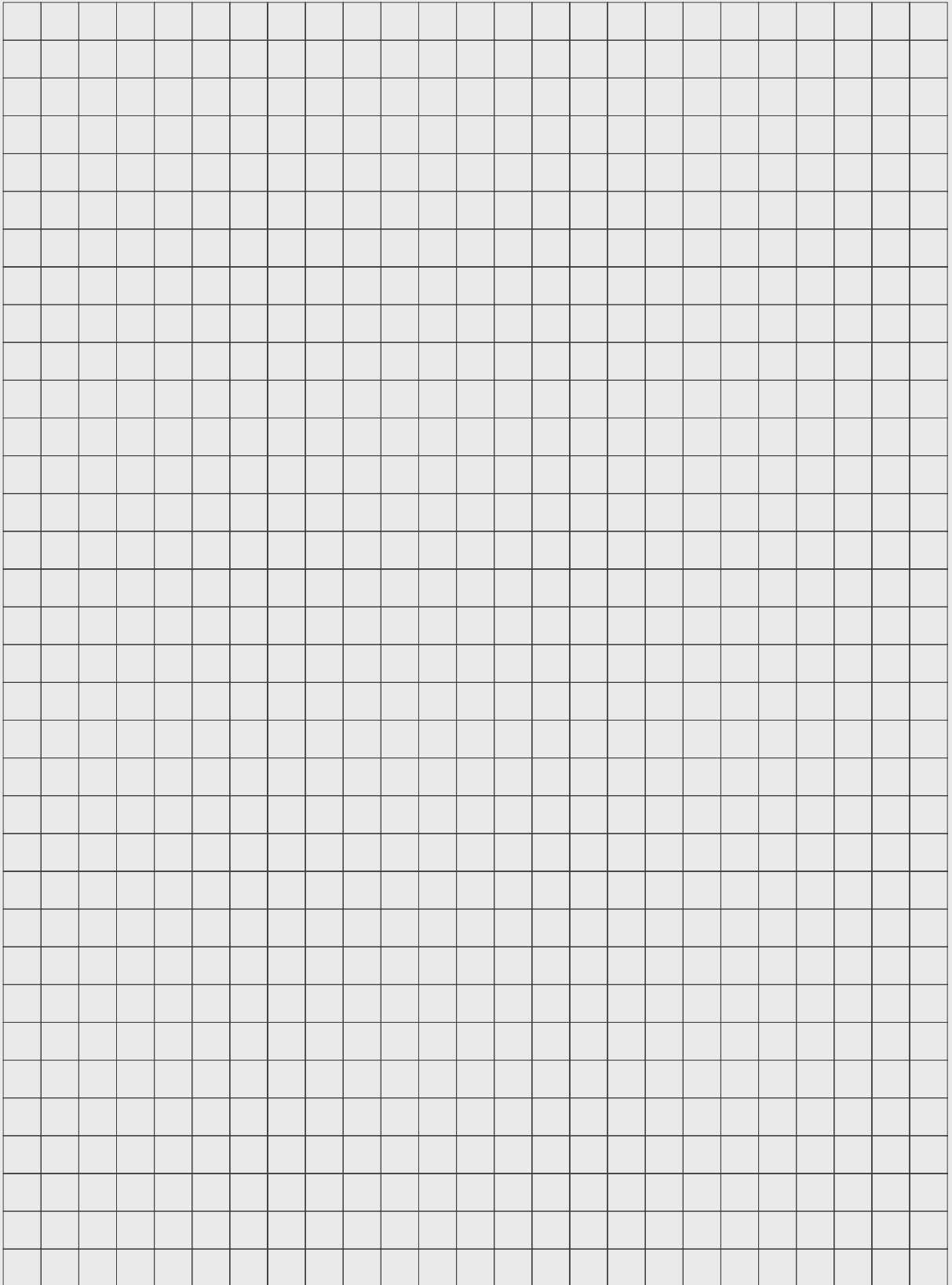
Installation de chauffage



Traceur









# Mentions légales — 70

# Mentions légales et informations utiles

## **Propriétaire et éditeur des médias**

MAX-truder GmbH  
Rheinstraße 40  
D-55435 Gau-Algesheim, Allemagne

Pour plus d'informations, veuillez nous contacter:

Téléphone: +49 (0) 672 530 099 0

Email: [info@maxtruder.com](mailto:info@maxtruder.com)

[www.maxtruder.com](http://www.maxtruder.com)

Conception, Rédaction: STUDIO CDW, Christian David Wiegand

Sous réserve d'erreurs de composition et d'impression.

Pour une meilleure lisibilité, la forme grammaticale masculine a été utilisée pour les noms de personnes. Ceci est toutefois à comprendre sans distinction de sexe.

Sous réserve de modifications techniques.

© 2023 MAX-truder GmbH Allemagne



**Arne Völker**

Directeur des opérations / Associé



**Coordonnées**

Scannez pour les  
sauvgarder



**Stefan Wittek**

Directeur général



**Coordonnées**

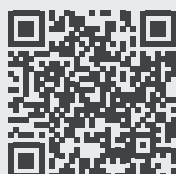
Scannez pour les  
sauvgarder

---

**Partenaire de distribution**

Nous vous cherchons comme partenaire de distribution international!

En permanence nous cherchons de nouveaux partenaires qui souhaitent représenter la marque et les produits de MAX-truder au niveau mondial. Si vous souhaitez faire partie de notre réseau global, n'hésitez pas à nous contacter.



**Partenaires de distribution**

Voir le réseau international

## Qualité et efficacité

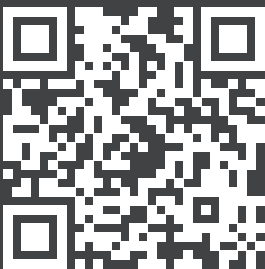
Nous combinons les deux.

### Siège de MAX-truder GmbH

Sudenburger Wuhne 60  
D-39116 Magdebourg (Allemagne)

### Filiale de MAX-truder GmbH

Rheinstraße 40  
D-55435 Gau-Algesheim (Allemagne)



**Des nouvelles passionnantes  
du secteur:** découvrez nos  
canaux sur les réseaux sociaux!



+49 (0) 6725 300 990



info@maxtruder.com



www.maxtruder.com